

	<b>Prohlášení o vlastnostech</b> <b>č. 2940946/1</b> <b>název výrobku: ECOLOR THERM MINERÁL</b> <b>jedinečný identifikační kód: ETA-13/0946//2</b>			
<b>Zamýšlené použití</b>	Vnější tepelně izolační kompozitní systém s izolantem z minerální vlny s omítkou pro použití jako vnější izolace stěn budov			
<b>Výrobce</b>	<b>STACHEMA CZ s.r.o., Zibohlavý 1, Kolín 28002</b> <b>IČ: 46353747</b>			
<b>Technická specifikace</b>	ETA-13/0946 vydané Technickým a zkušebním ústavem Praha s.p. ze dne 17.7.2015			
<b>Deklarované vlastnosti</b> Platné pouze pro skladby systému dle tabulky 1				
<b>Základní charakteristika</b>	<b>Vlastnost</b>	<b>harmonizovaná technická specifikace</b>	<b>systém posuzování</b>	<b>Notifikovaná osoba</b>
<b>Reakce na oheň</b>	A2 – s1, d0	ETAG 004:2011	1	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Notifikovaná osoba 1020
<b>Vodotěsnost</b>	viz tabulka 4	ETAG 004:2011	2+	
<b>Nasákavost</b>	< 1 kg/m <sup>2</sup> po 1h < 0,5 kg/m <sup>2</sup> po 24 h Viz tabulka 3	ETAG 004:2011	2+	
<b>Odolnost mechanickému poškození</b>	viz tabulka 5	ETAG 004:2011	2+	
<b>Propustnost pro vodní páru</b>	viz tabulka 6	ETAG 004:2011	2+	
<b>Nebezpečné látky</b>	neobsahuje nebezpečné látky	ETAG 004:2011	-	
<b>Pevnost připevnění (příčný posun)</b>	není požadováno	ETAG 004:2011	2+	
<b>Přidržitost základní vrstvy k izolačnímu výrobku</b>	Viz tabulka 9	ETAG 004:2011	2+	
<b>Přidržitost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku</b>	viz tabulka 8	ETAG 004:2011	2+	
<b>Odolnost zatížení větrem</b>	viz tabulka 7	ETAG 004:2011	2+	
<b>Vzduchová neprůzvučnost</b>	není požadováno	ETAG 004:2011	2+	
<b>Součinitel tepelné vodivosti</b>	viz tabulka 1 dle izolačního výroku	ETAG 004:2011	2+	

Tabulka 1: Skladby ETICS

Způsob přípevnění	Součásti	Další údaje	technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m <sup>2</sup> ]	Tloušťka [mm]
<b>1.</b> Plně lepený ETICS s doplňkovým mechanickým kotvením	<b>1.1 Izolační výrobek</b> MW lamela				
	MW lamela TR 80 Objemová hmotnost: ≤ 150 kg/m <sup>3</sup>	Deklarovaná hodnota součin. tepelné vodivosti $\lambda_D$ (W/mK): viz CE značení izolačního výrobku Reakce na oheň: třída A1	EN 13162:2012	-	50 - 300
	<b>1.2 Lepící hmoty</b>				
	TS ECOLOR	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg	3,0 – 5,0 suché směsi	-
	SILCOLOR SET Speciál	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg		
SANAFLEX ET	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg			

Způsob přípevnění	Součásti	Další údaje	technická specifikace / popis	Spotřeba [kg/m <sup>2</sup> ]	Tloušťka [mm]
<b>2.</b> Mechanicky kotvený ETICS s doplňkovým lepením	<b>2.1 Izolační výrobek</b>				
	Desky z minerální vlny (MW deska) TR 15 Objemová hmotnost: ≤ 150 kg/m <sup>3</sup>	Deklarovaná hodnota součin. tepelné vodivosti $\lambda_D$ (W/mK): viz CE značení izolačního výrobku Reakce na oheň: třída A1	EN 13162:2012	-	50-300
	Desky z minerální vlny (MW deska) TR 10 Frontrock MAX E dvouvrstvá deska, Objemová hmotnost: ≤ 150 kg/m <sup>3</sup>	Deklarovaná hodnota součin. tepelné vodivosti $\lambda_D$ (W/mK): viz CE značení izolačního výrobku Reakce na oheň: třída A1	EN 13162:2012	-	50-300
	Desky z minerální vlny (MW deska) TR 10 Nobasil FKD S/FKD S Thermal	Deklarovaná hodnota součin. tepelné vodivosti $\lambda_D$ (W/mK): viz CE značení izolačního výrobku	EN 13162:2012	-	50-300

	Objemová hmotnost: ≤ 150 kg/m <sup>3</sup>	Reakce na oheň: třída A1			
	Desky z minerální vlny (MW deska) TR 10 Isover TF PROFI Objemová hmotnost: ≤ 150 kg/m <sup>3</sup>	Deklarovaná hodnota součin. tepelné vodivosti $\lambda_D$ (W/mK): viz CE značení izolačního výrobku Reakce na oheň: třída A1	EN 13162:2012	-	50-300
	Desky z minerální vlny (MW deska) TR 10 ISOPANEL Objemová hmotnost: ≤ 150 kg/m <sup>3</sup>	Deklarovaná hodnota součin. tepelné vodivosti $\lambda_D$ (W/mK): viz CE značení izolačního výrobku Reakce na oheň: třída A1	EN 13162:2012	-	50-300
	Desky z minerální vlny (MW deska) TR 7,5 Nobasil FKD S/FKD S Thermal Objemová hmotnost: ≤ 150 kg/m <sup>3</sup>	Deklarovaná hodnota součin. tepelné vodivosti $\lambda_D$ (W/mK): viz CE značení izolačního výrobku Reakce na oheň: třída A1	EN 13162:2012	-	50-300
<b>2.2 Doplnkové lepicí hmoty</b>					
	<b>TS ECOLOR</b>	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg	3,0 – 4,0 suché směsi	-
	<b>SILCOLOR SET Speciál</b>	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg		
	<b>SANAFLEX ET</b>	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg		
<b>2.3 Hmoždinky</b>					
	<b>Hmoždinky</b>	<b>Vlastnosti hmoždinek:</b>	<b>technická specifikace</b>	<b>Spotřeba</b>	<b>Tloušťka [mm]</b>
		Tuhost talířku			
		Síla při porušení talířku			
	<b>Ejotherm STR U, STR U 2G</b> plastové šroubovací hmoždinky	0,60 kN/mm 2,08 kN	ETA-04/0023	ETA-04/0023	-
	<b>Ejot H1 eco</b> plastové zatloukácí hmoždinky	0,60 kN/mm 1,40 kN	ETA-11/0192	ETA-11/0192	
	<b>BRAVOLL PTH-KZ 60/8-La</b> Plastové zatloukácí hmoždinky	0,70 kN/mm 2,1 kN	ETA-05/0055	ETA-05/0055	
	<b>BRAVOLL PTH-S 60/8-La</b> Plastové šroubovací hmoždinky	0,90 kN/mm 2,60 kN	ETA-08/0267	ETA-08/0267	
	<b>KEW TSD 8</b> Plastové zatloukácí hmoždinky	0,60 kN/mm 1,60 kN	ETA-04/0030	ETA-04/0030	
	<b>KEW TSD-V 8</b> Plastové zatloukácí hmoždinky	1,20 kN/mm 1,75 kN	ETA-08/0315	ETA-08/0315	
	<b>KOELNER TFIX-8M</b>	1,00 kN/mm 1,75 kN	ETA-07/0336	ETA-07/0336	

	Plastové zatloukací hmoždinky			
	<b>KOELNER KI-10M</b> Plastové zatloukací hmoždinky	0,45 kN/mm 0,85 kN	ETA-07/0291	ETA-07/0291
	<b>KOELNER KI-10N, KI-10NS</b> Plastové zatloukací hmoždinky	0,50 kN/mm 1,23 kN	ETA-07/0221	ETA-07/0221
	<b>KOELNER TFIX-8S, TFIX-8ST</b> Plastové šroubovací hmoždinky	0,60 kN/mm 2,04 kN	ETA-11/0144	ETA-11/0144
	<b>WKRET – MET LFM Ø 8</b> Plastové zatloukací hmoždinky	0,50 kN/mm 1,28 kN	ETA-06/0800	ETA-06/0800
	<b>WK THERM Ø 8</b> Plastové šroubovací hmoždinky	0,60 kN/mm 4,30 kN	ETA-11/0232	ETA-11/0232
	<b>Klimas Wkret-met screw-in plug eco-drive</b> Plastové šroubovací hmoždinky	0,60 kN/mm 2,80 kN	ETA-13/0107	ETA-13/0107
	<b>WK THERM S</b> Plastové zatloukací hmoždinky	0,60 kN/mm 4,30 kN	ETA-13/0724	ETA-13/0724
	<b>fischer Termoz 8 U</b> plastové šroubovací hmoždinky	0,50 2,45 kN	ETA-02/0019	ETA-02/0019
	<b>fischer Termoz 8 N, 8 NZ</b> plastové šroubovací hmoždinky	0,50 kN/mm 1,34 kN	ETA-03/0019	ETA-03/0019
	<b>fischer Termoz CS8</b> Plastové šroubovací hmoždinky	0,60 kN/mm 1,70 kN	ETA-14/0372	ETA-14/0372
	<b>fischer Termoz 8SV</b> Plastové šroubovací hmoždinky	1,10 kN/mm 2,13 kN	ETA-06/0180	ETA-06/0180
	<b>Fischer Schlagdübel TERMOFIX CF 8</b> Plastové zatloukací hmoždinky	0,50 kN/mm 1,65 kN	ETA-07/0287	ETA-07/0287
	<b>Hilti XI – FV</b> Plastové nastřelovací hmoždinky	0,40 kN/mm 1,60 kN	ETA-03/0004	ETA-03/0004
<b>Jakékoli další hmoždinky posouzené podle ETAG 014 za předpokladu, že splňují následující požadavky:</b>				
Průměr talířku			≥ 60 mm	
Tuhost talířku	Povrchová montáž		≥ 0,4 kN/mm	
	Zapuštěná montáž		≥ 0,6 kN/mm	
Síla při porušení talířku			≥ Větší z hodnot $R_{panel}$ a $R_{joint}$ v příslušné tabulce v č. 3.5.5	
<b>Základní vrstva</b>	<b>2.4 Stěrková hmota základní vrstvy:</b>			
	<b>Součásti</b>	<b>Další údaje</b>	<b>technická specifikace</b>	<b>Spotřeba [kg.m<sup>-2</sup>]</b>
	<b>Tloušťka [mm]</b>			
<b>TS ECOLOR</b>	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg	4,0 suché směsi	3
<b>SILCOLOR SET Speciál</b>	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg		

	<b>SANAFLEX ET</b>	-	hmota na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg		
	<b>2.5 Skleněná síťovina pro ETICS</b>				
	<b>R 117 A101</b> Světlost ok: 3,5 x 4,5 mm <b>R 131 A101</b> Světlost ok: 3,5 x 4,5 mm <b>117S</b> Světlost ok: 4,0 x 5,0 mm <b>122</b> Světlost ok: 4,0 x 4,0 mm <b>SSA-1363-SM</b> Světlost ok: 5,0 x 4,0 mm <b>LIFITEX PRO 145</b> Světlost ok: 4,0 x 6,0 mm <b>LIFITEX PRO 165</b> Světlost ok: 4,0 x 4,8 mm	Absolutní pevnost po stárnutí ≥ 20 N/mm  Relativní pevnost po stárnutí, z pevnosti v původním stavu ≥ 50 %	Skleněná síťovina - Standardní síťovina aplikovaná v jedné nebo dvou vrstvách	-	-
<b>Penetrační nátěry</b>	<b>2.6 Penetrační nátěry</b>				
	<b>PENECO O</b> Pro akrylátové omítky	Připravené k použití	-	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2
	<b>PENESIL O</b> Pro silikonové omítky	Připravené k použití	-		
	<b>FIXASIL O</b> Pro silikátové omítky	Připravené k použití	-		
<b>Konečné povrchové úpravy</b>	<b>2.7 Pasta připravená k použití – akrylátové pojivo</b>				
	<b>ECOLOR R</b> hlazená struktura	velikost zrna: 1,5; 2,0; 2,5 mm	EN 15824	2,0 – 4,8	dle velikosti zrna
	<b>ECOLOR O</b> rýhovaná struktura	velikost zrna: 1,5; 2,0; 2,5 mm	EN 15824	1,9 – 3,8	
	<b>2.8 Pasta připravená k použití – silikonové pojivo</b>				
	<b>SILCOLOR R</b> hlazená struktura	velikost zrna: 1,5; 2,0; 2,5 mm	EN 15824	2,0 – 4,8	dle velikosti zrna
	<b>SILCOLOR O</b> rýhovaná struktura	velikost zrna: 1,5; 2,0; 2,5 mm	EN 15824	1,9 – 3,8	
	<b>SILCOLOR RS</b> hlazená struktura	velikost zrna: 1,5; 2,0; 2,5 mm	EN 15824	2,0 – 4,8	
	<b>SILCOLOR OS</b> rýhovaná struktura	velikost zrna: 2,0; 2,5 mm	EN 15824	1,9 – 3,8	
	<b>2.9 Pasta připravená k použití – silikátové pojivo</b>				

	<b>COLORSIL R</b> Hlazená struktura	velikost zrna: 2,0; 2,5 mm	EN 15824	2,0 – 4,8	dle velikosti zrna
	<b>COLORSIL O</b> Rýhovaná struktura	velikost zrna: 2,0; 2,5 mm	EN 15824	1,9 – 3,8	
Příslušenství	Zůstává na odpovědnosti výrobce				

**Tabulka 2: Reakce na oheň**

Skladba systému ECOLOR THERM Minerál	Spalné teplo (MJ/kg)	Obsah retardérů hoření	Evropská třída dle EN 13501-1+A1:2009
	Obsah organických látek (%)		
<b>lepící hmota:</b>	max. 0,26 < 1	bez retardérů hoření	A2 - s1, d0
<b>desky z minerální vlny MW</b> s objemovou hmotností ≤ 150 kg/m <sup>3</sup>	- v množství zaručujícím evropskou třídu A1 nebo A2 podle EN 13501-1+A1:2009	-	
<b>Malta základní vrstvy</b>	max. 0,26 < 1	bez retardérů hoření	
<b>Skleněná síťovina</b>	max. 8,17 -	bez retardérů hoření	
<b>Omítky s akrylátovým povrchem</b> <b>Omítky se silikonovým povrchem</b> <b>Omítky se silikátovým povrchem</b>	Max. 2,83 -	bez retardérů hoření	

**Tabulka 3 - Nasákavost vody – Omítkové systémy - část 1**

Systémy	Povrchová úprava	Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup>
<b>základní vrstva</b> TS ECOLOR, SILCOLOR SET Speciál, SANAFLEX ET + <b>konečné povrchové úpravy:</b>	ECOLOR R	X	
	ECOLOR O		
	SILCOLOR R	X	
	SILCOLOR O		
	SILCOLOR RS	X	
	SILCOLOR OS		
	COLORSIL R	X	
	COLORSIL O		

**Tabulka 3 Nasákavost vody – Omítkové systémy - část 2**

systémy	Povrchová úprava	Nasákavost po 24 hodinách	
		< 0,5 kg/m <sup>2</sup>	≥ 0,5 kg/m <sup>2</sup>
základní vrstva SILCOLOR SET Speciál, SANAFLEX ET + konečné povrchové úpravy s odpovídajícím penetračním nátěrem:	ECOLOR R	x	
	ECOLOR O		
	SILCOLOR R	x	
	SILCOLOR O		
	SILCOLOR RS	x	
	SILCOLOR OS		

**Tabulka 4 - Vodotěsnost**

Hygrotermální působení:	Vyhovující (bez závad)
Chování při zkoušce mráz – tání:	Odolný působení cyklů mráz-tání, dle výsledku zkoušky nasákavosti vodou.

**Tabulka 5 - Odolnost proti mechanickému poškození**

Omítkové systémy	Povrchová úprava	Jednoduchá výztuž
základní vrstva TS ECOLOR, SILCOLOR SET Speciál, SANAFLEX ET + Výztuž a konečné povrchové úpravy:	ECOLOR R ECOLOR O	Kategorie II
	SILCOLOR R SILCOLOR O	
	SILCOLOR RS SILCOLOR OS	
	COLORSIL R COLORSIL O	

**Tabulka 6 - Prostupnost pro vodní páru**

Omítkové systémy	Povrchová úprava	Ekvivalentní vzduchová vrstva S <sub>d</sub> (m)
základní vrstva TS ECOLOR + výztuž a konečné povrchové úpravy:	ECOLOR R ECOLOR O	≤ 0,45 m
	SILCOLOR R SILCOLOR O	≤ 0,27 m
	SILCOLOR RS SILCOLOR OS	≤ 0,28 m
	COLORSIL R COLORSIL O	≤ 0,12 m
základní vrstva SILCOLOR SET Speciál, SANAFLEX ET +	ECOLOR R ECOLOR O	≤ 0,43 m
	SILCOLOR R SILCOLOR O	≤ 0,27 m

Výztuž a konečné povrchové úpravy:	SILCOLOR RS SILCOLOR OS	≤ 0,24 m
	COLORSIL R COLORSIL O	≤ 0,15 m

**Tabulka č. 7 – Odolnost sání větru – protažení hmoždinky izolantem pro jednotlivé typy izolantu**

**MW deska TR 15**

	Způsob montáže	Povrchová montáž			Zapuštěná montáž	
Typ hmoždinky	Obchodní název	Viz. tabulka 2.3				
	Průměr talíře (mm)	60 nebo více				
Vlastnosti MW deska TR (TR15)	Pevnost (kPa)	≥ 15				
	Tloušťka (mm)	≥ 50	≥ 60	≥ 100		
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,41 kN Střední hodnota: 0,45 kN	Minimální hodnota: 0,40 kN Střední hodnota: 0,48 kN	Minimální hodnota: 0,49 kN Střední hodnota: 0,52 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,28 kN Střední hodnota: 0,32 kN	Minimální hodnota: 0,39 kN Střední hodnota: 0,41 kN	Minimální hodnota: 0,41 kN Střední hodnota: 0,44 kN
		R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,30 kN Střední hodnota: 0,35 kN	Minimální hodnota: 0,38 kN Střední hodnota: 0,41 kN	Minimální hodnota: 0,45 kN Střední hodnota: 0,47 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,23 kN Střední hodnota: 0,25 kN	Minimální hodnota: 0,28 kN Střední hodnota: 0,30 kN	Minimální hodnota: 0,35 kN Střední hodnota: 0,36 kN

**Desky MW TR 10 Frontrock MAX E**

	Způsob montáže	Povrchová montáž	
Typ hmoždinky	Obchodní název	Viz. tabulka 2.3	
		Tuhost talířku ≥ 0,6	Tuhost talířku ≥ 0,3 < 0,6



	Průměr talíře (mm)	60 nebo více					
Vlastnosti MW deska MAX E	Pevnost (kPa)	≥ 10					
	Tloušťka (mm)		≥ 80	≥ 100	≥ 80	≥ 100	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,47 kN Střední hodnota: 0,51 kN	Minimální hodnota: 0,42 kN Střední hodnota: 0,49 kN	Minimální hodnota: 0,38 kN Střední hodnota: 0,41 kN	Minimální hodnota: 0,40 kN Střední hodnota: 0,43 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,26 kN Střední hodnota: 0,29 kN	Nebylo posouzeno		
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,34 kN Střední hodnota: 0,39 kN	Minimální hodnota: 0,40 kN Střední hodnota: 0,43 kN	Minimální hodnota: 0,32 kN Střední hodnota: 0,37 kN	Minimální hodnota: 0,29 kN Střední hodnota: 0,34 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,20 kN Střední hodnota: 0,22 kN	Nebylo posouzeno		

Způsob montáže		<b>Povrchová montáž</b>			
Typ hmoždinky	Obchodní název	Hmoždinky EJOT s talířkem EJOT VT 90	Hmoždinky BRAVOLL s talířkem IT PTH 100	Hmoždinky BRAVOLL s talířkem IT PTH 100	
	Průměr talíře (mm)	90	100	100	
Vlastnosti MW deska MAX E	Pevnost (kPa)	≥ 10			
	Tloušťka (mm)	≥ 80		≥ 100	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,60 kN Střední hodnota: 0,63 kN	Minimální hodnota: 0,65 kN Střední hodnota: 0,67 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,30 kN Střední hodnota: 0,33 kN	Nebylo posouzeno

	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,51 kN  Střední hodnota: 0,52 kN	Minimální hodnota: 0,44 kN  Střední hodnota: 0,53 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,23 kN  Střední hodnota: 0,27 kN	Nebylo posouzeno

Způsob montáže		Zapuštěná montáž				
Typ hmoždink Y	Obchodní název	Hmoždinky ejothem STR U 2G, KOELNER TFIX-8ST		Hmoždinky BRAVOLL PTH-S	Hmoždinky fischer termoz 8SV	
	Průměr talíře (mm)	60				
Vlastnosti MW deska MAX E	Pevnost (kPa)	≥ 10				
	Tloušťka (mm)	≥ 100				
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,31 kN  Střední hodnota: 0,36 kN	Minimální hodnota: 0,27 kN  Střední hodnota: 0,31 kN	Minimální hodnota: 0,35 kN  Střední hodnota: 0,37 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,33 kN  Střední hodnota: 0,37 kN	Minimální hodnota: 0,29 kN  Střední hodnota: 0,35 kN	Minimální hodnota: 0,31 kN  Střední hodnota: 0,33 kN

Způsob montáže		Zapuštěná montáž			
Typ hmoždink Y	Obchodní název	Hmoždinky ejothem STR U 2G s přídatným talířkem VT 2G		Hmoždinky BRAVOLL PTH-S 60/8-La se zápustným talířkem ZT 100	
	Průměr talíře (mm)	112,5		100	
Vlastnosti MW deska MAX E	Pevnost (kPa)	≥ 10			
	Tloušťka (mm)	≥ 100			
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,80 kN  Střední hodnota: 0,84 kN	Minimální hodnota: 0,67 kN  Střední hodnota: 0,72 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,82 kN  Střední hodnota: 0,86 kN	Minimální hodnota: 0,56 kN  Střední hodnota: 0,62 kN

### MW deska Nobasil FKD S (TR 10)/FKD S Thermal

Způsob montáže		Povrchová montáž			
Typ hmoždinky	Obchodní název		Hmoždinky Viz. tabulka 2.3	Hmoždinky EJOT Viz tabulka 2.3	
	Průměr talíře (mm)		≥ 60		
Vlastnosti MW deska Nobasil	Pevnost (kPa)		≥ 10		
	Tloušťka (mm)		≥ 60	≥ 100	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,40 kN  Střední hodnota: 0,41 kN	Minimální hodnota: 0,40 kN  Střední hodnota: 0,44 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,20 kN  Střední hodnota: 0,24 kN	Nebylo posouzeno
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,29 kN  Střední hodnota: 0,34 kN	Minimální hodnota: 0,30 kN  Střední hodnota: 0,37 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,19 kN  Střední hodnota: 0,21 kN	Nebylo posouzeno

Způsob montáže		Zapuštěná montáž			
Typ hmoždinky	Obchodní název		Hmoždinky Viz. tabulka 2.3	Hmoždinky Ejothem STR U 2G s přídatným talířkem VT 2G Viz tabulka 2.3	
	Průměr talíře (mm)		≥ 60	112,5	
Vlastnosti MW deska Nobasil	Pevnost (kPa)		≥ 10		
	Tloušťka (mm)		≥ 100		
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,40 kN  Střední hodnota: 0,41 kN	Minimální hodnota: 0,77 kN  Střední hodnota: 0,91 kN

			za vlhka	Minimální hodnota: 0,20 kN  Střední hodnota: 0,24 kN	Nebylo posouzeno
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,29 kN  Střední hodnota: 0,34 kN	Minimální hodnota: 0,60 kN  Střední hodnota: 0,70 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,19 kN  Střední hodnota: 0,21 kN	Nebylo posouzeno

### MW deska Isover TF PROFI (TR 10)

Způsob montáže		Povrchová montáž						
Typ hmoždinky	Obchodní název	Hmoždinky viz tabulka 2.3	Hmoždinky EJOT viz tabulka 2.3	Hmoždinky BRAVOLL viz tabulka 2.3	Hmoždinky BRAVOLL viz tabulka 2.-3 s talířkem IT PTH 100	Hmoždinky BRAVOLL viz tabulka 2.3 s talířkem IT PTH 140		
	Průměr talíře (mm)	≥ 60			100	140		
Vlastnosti MW deska Isover	Pevnost (kPa)	≥ 10						
	Tloušťka (mm)	≥ 50	≥ 100					
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,48 kN  Střední hodnota: 0,55 kN	Minimální hodnota: 0,44 kN  Střední hodnota: 0,46 kN	Minimální hodnota: 0,40 kN  Střední hodnota: 0,47 kN	Minimální hodnota: 0,68 kN  Střední hodnota: 0,78 kN	Minimální hodnota: 0,90 kN  Střední hodnota: 0,93 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,37 kN  Střední hodnota: 0,38 kN	Nebylo posouzeno			
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,39 kN  Střední hodnota: 0,43 kN	Minimální hodnota: 0,37 kN  Střední hodnota: 0,44 kN	Minimální hodnota: 0,43 kN  Střední hodnota: 0,46 kN	Minimální hodnota: 0,50 kN  Střední hodnota: 0,64 kN	Minimální hodnota: 0,63 kN  Střední hodnota: 0,69 kN

			za vlhka	Minimální hodnota: 0,29 kN  Střední hodnota: 0,31 kN	Nebylo posouzeno
--	--	--	----------	--	------------------

Způsob montáže		Zapuštěná montáž				
Typ hmoždinky	Obchodní název	Hmoždinky Viz. tabulka 2.3	Hmoždinky Ejotherm STR U 2G s přídatným talířkem VT 2G Viz tabulka 2.3	Hmoždinky BRAVOLL PTH-S 60/8-La se zápustným talířkem ZT 100		
	Průměr talíře (mm)	≥ 60	112,5	100		
Vlastnosti MW deska Isover	Pevnost (kPa)	≥ 10				
	Tloušťka (mm)	≥ 100				
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R panel	za sucha	Minimální hodnota: 0,48 kN  Střední hodnota: 0,55 kN	Minimální hodnota: 0,91 kN  Střední hodnota: 1,07 kN	Minimální hodnota: 0,71 kN  Střední hodnota: 0,81 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,37 kN  Střední hodnota: 0,38 kN	Nebylo posouzeno	
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R joint	za sucha	Minimální hodnota: 0,39 kN  Střední hodnota: 0,43 kN	Minimální hodnota: 0,66 kN  Střední hodnota: 0,74 kN	Minimální hodnota: 0,65 kN  Střední hodnota: 0,74 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,29 kN  Střední hodnota: 0,31 kN	Nebylo posouzeno	

### MW deska ISOPANEL (TR10)

Způsob montáže		Povrchová montáž	Zapuštěná montáž
Typ hmoždink y	Obchodní název	Hmoždinky Viz. tabulka 2.3	
	Průměr talíře (mm)	≥ 60	
Vlastnosti MW deska Isopanel	Pevnost (kPa)	≥ 10	
	Tloušťka (mm)	≥ 50	≥ 100

Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,43 kN  Střední hodnota: 0,45 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,40 kN  Střední hodnota: 0,42 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,40 kN  Střední hodnota: 0,42 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,38 kN  Střední hodnota: 0,39 kN

### MW deska FKD N/FKD N Thermal (TR 7,5 )

Způsob montáže		Povrchová montáž						
Typ hmoždinky	Obchodní název	Hmoždinky viz tabulka 2.3				Hmoždinky EJOT s talířkem EJOT VT 90		
		Tuhost talířku < 0,6		Tuhost talířku ≥ 0,6				
	Průměr talíře (mm)	≥ 60				90		
Vlastnosti MW desky FKD	Pevnost (kPa)	≥ 7,5						
	Tloušťka (mm)	≥ 60	≥ 100	≥ 60	≥ 100	≥ 60		
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše Izolačního výrobku	R <sub>panel</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,21 kN  Střední hodnota: 0,28 kN	Minimální hodnota: 0,40 kN  Střední hodnota: 0,42 kN	Minimální hodnota: 0,27 kN  Střední hodnota: 0,30 kN	Nebylo posouzeno	Minimální hodnota: 0,55 kN  Střední hodnota: 0,60 kN
			za vlhka	Minimální hodnota: 0,21 kN  Střední hodnota: 0,25 kN	Nebylo posouzeno			
	Hmoždinky umístěné ve spáře Izolačního výrobku	R <sub>joint</sub>	za sucha	Minimální hodnota: 0,23 kN	Minimální hodnota: 0,28 kN	Minimální hodnota: 0,24 kN	Nebylo posouzeno	Minimální hodnota: 0,43 kN

			Střední hodnota: 0,24 kN	Střední hodnota: 0,30 kN	Střední hodnota: 0,25 kN		Střední hodnota: 0,48 kN
		za vlhka	Minimální hodnota: 0,17 kN  Střední hodnota: 0,21 kN	Nebylo posouzeno			

**Tabulka 8 – Přídržnost lepících hmot k izolantu a podkladu**

Podklad	Počáteční stav	48 hod ponoření ve vodě + 2 hod 23°C/50% rel. vlhkost	48 hod ponoření ve vodě + 7 dní 23°C/50% rel. vlhkost
Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
MW lamela	≥ 0,08 MPa	≥ 0,03 MPa	≥ 0,08 MPa

**Tabulka 9 – Přídržnost základní vrstvy k hydroizolačnímu výrobku**

Počáteční stav	≥ 0,015 MPa, ale kohezní porušení v tepelně izolačním výrobku
Po hygrotermálních cyklech	≤ 0,080 MPa, ale kohezní porušení v tepelně izolačním výrobku

Vlastnosti výrobku definovaného v tabulce 1 jsou ve shodě s výše uvedenými vlastnostmi. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v tomto prohlášení.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

V Zibohlavech, 3.9.2015

(1)  
stachema  
STACHEMA CZ s.r.o.  
Zibohlavý 1, 280 02 Kolín  
IČ 6353747 DIČ CZ46353747

.....  
Martin Váša  
Výrobní ředitel  
STACHEMA CZ s.r.o.

Datum revize: 27.7.2016