

CHS-EPOXY 324 / Epoxy 1200

Epoxydová pryskyřice pro lepení



POUŽITÍ: K přípravě lepících kompozic pro lepení kovů, skla, keramiky, porcelánu, eternitu, výrobků z močovinoformaldehydových pryskyřic a jiných materiálů. K přípravě stěrkových hmot a tmelů. Možné použití kovového prachu jako plniva způsobuje vodivost vytvrzené kompozice. Pryskyřice ani natužena směs nesmí být zředována přísadkou jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla.

VLASTNOSTI :

Vzhled: čirá, nažloutlá silně viskózní kapalina

Hustota (při +20 °C): 1,15 g.cm⁻³

Viskozita (při +25 °C): 20-60 Pa.s

Neobsahuje VOC.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), nejlépe zdrsňený. Teplota podkladu by měla dosahovat 15–25 °C při max. 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt Ředidlem S 6300 nebo Lignofix S 6300 případně acetonem.

TUŽENÍ:

	poměr hmotnostní	poměr objemový
Epoxy 1200: Tvrdidlo P 11	100 : 7	100 : 8,5
Epoxy 1200: Tvrdidlo T 0492	100 : 16	100 : 19,5
Epoxy 1200: Tvrdidlo T 0503	100 : 30	100 : 34,5
Epoxy 1200: Tvrdidlo AN 2609	100 : 24	100 : 26
Epoxy 1200: Tvrdidlo AN 2712	100 : 30	100 : 34,5

ZPRACOVÁNÍ: Tvrdidlo P 11 je rychlé tvrdidlo s kratší dobou zpracovatelnosti. Vyznačuje se povrchovým dolepem po vytvrzení. Dolep lze odstranit omytím vodou nebo 3 % roztokem kyseliny citronové. Vytvrzená kompozice zůstává transparentní. Doporučená teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Doba želatinace: 30–50 min. při +23 °C (dle připraveného množství).

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C

1–2 dny při 23 ± 5 °C a dotvrzení 3 dny při 50–60 °C (infrazářiče)

uzavřené nádoby: po 7 dnech vytvrzování se dotvrzuje při teplotě 23 ± 5 °C

naplněním nádoby vlažnou vodou, jejíž teplota se postupně zvýší až na 60 °C a udržuje se 2–3 dny.

Tvrdidlo T 0492 snižuje vývin tepla při reakci, proto je vhodné pro prodloužení doby zpracování.

Kompozit je transparentní a bez dolepu.

Doba želatinace: 1–2 hodiny. při 23 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C

Tvrdidlo T 0503 snižuje vývin tepla při reakci, proto je vhodné ke zpracování většího množství pryskyřice.

Vytvrzena kompozice je zabarvena do žluta a bez dolepu.

Doba želatinace: 45-70 min. při 23 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě 23 ± 5 °C

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

Divize Průmyslová lepidla

CHS-EPOXY 324 / Epoxy 1200

Epoxydová pryskyřice pro lepení



Tvrdidlo AN 2609 je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrzování čistých pryskyřic ve větším množství. Pryskyřici je potřeba vrstvit.

Vytvrzena kompozice je transparentní a bez dolepu.

Doba želatinace: 25–40 minut. při 23 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrzení: 5 dní při teplotě 23 ± 5 °C

Tvrdidlo AN 2712 je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrzování čistých pryskyřic ve větším množství. Pryskyřici je potřeba vrstvit.

Vytvrzena kompozice je nažloutlá, čirá a bez dolepu.

Doba želatinace: 25–40 minut. při 23 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě 23 ± 5 °C

Plné vytvrzení: 5 dní při teplotě 23 ± 5 °C

UPOZORNĚNÍ: Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného předmětu (rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např.: CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonale vytvrzení materiálu.

Natužením velkého množství pryskyřice dochází k vyvinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti!

UŽITNÉ VLASTNOSTI:

Vytvrzený spoj dobře odolává: 30 % kyselině sírové a chlorovodíkové, 5–10 % hydroxidu sodnému, 30 % hydroxidu amonnému (čpavku), benzínu a olejům.

Vytvrzený spoj částečně poškozují: voda, alkoholy, aromatické uhlovodíky, aceton, chlorové uhlovodíky.

Lineární smrštění (dle ČSN EN 12617-3): po 24 h /23 °C max. 0,5 %, po 120 h /23 °C max. 0,5 %

Přídržnost k podkladu (dle ČSN EN ISO 4624): < 3 MPa

Vodotěsnost (dle ČSN EN 12390-8): 0 l.m² za 30 minut

BALENÍ: Set 110 g, set 268 g, set 535 g, set 1,07 kg a set 10,7 kg (v setu s Tvrdidlem P11).

Obaly 10 kg, 50 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Doba skladování 36 měsíců. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 2 z 3

Divize Průmyslová lepidla

CHS-EPOXY 324 / Epoxy 1200

Epoxidová pryskyřice pro lepení



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 10.9.2018

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001