

SINEPOX S 2311

Dvousložková epoxidová plnicí barva



POUŽITÍ: Dvousložková epoxidová podkladová barva (mezivrstva) na minerální podklady. Pro zhotovování základních nátěrů nekovových předmětů, dřeva, dřevoláknitých desek, omítek, zdiva, betonu apod. Je vhodná i pro provedení podkladových (plnicích, mezivrstev) nátěrů v nátěrových systémech na kovy. Vykazuje chemickou a mechanickou odolnost, výborná přilnavost a otěruvzdornost, velmi dobrá kryvost nátěru. Jednoduchá a snadná aplikace. Při sestavování nátěrových systémů doporučujeme řídit se skladbou dle normy ČSN EN ISO 12944-5.

PŘÍPRAVA POVRCHU: Betonový podklad musí být pevný, soudržný a zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot obroušením nebo otryskáním. Podklad musí být vyzrálý, min. stáří 28 dnů. Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %. Minimální pevnost v odtrhu 1,5 MPa. Dřevo musí být čisté a suché a zbavené pryskyřic. Kovový povrch opatřený nátěrem vhodného antikorozičního základu (nejlépe SINEPOX S 2300 nebo SINEPOX S 2300 HB). Barva není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových podkladů. V tomto případě je nutno beton zdrsnit (přebroušení, brokování aj.)

Teplota podkladu: min. **15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem.**

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem SINEPOX S 6300 nebo Lignofix S 6300, případně acetonem.

TUŽENÍ

Složka A : Složka B

poměr hmotnostní

100 : 12

poměr objemový

100 : 22

SPOTŘEBA 6-9 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 142-125g/m² (při suché tloušťce 40 mm). Praktická spotřeba je závislá na drsnosti případně savosti podkladu a zvolené aplikační metodě.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

štetec, váleček, vzduchové stříkání, AIRLESS

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Nátěrová hmota **SINEPOX S 2311** (složka A) se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá sedimentovaná plniva. Tvrdidlo (složka B) přidejte za stálého míchání k barvě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte alespoň 3-5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání většího množství je vhodné použít elektrickou vrtačkou s vřetenovým míchadlem. Teprve poté můžete ředit **Ředidlem SINEPOX S 6300** nebo **Lignofix ředidlo S 6300**. Dokonale vmíchejte ředidlo do natužené směsi.

Zpracovatelnost: 6 hodin při +20 °C

VLASTNOSTI:

Usazování: připouští se rozmíchatelný sediment

Vzhled: viskózní kapalina v barvě použitého pigmentu

Obsah sušiny: < 78 % hm.

Hustota: 1,8 - 2,0 g/cm³

VOC: 380 g/l

VOC natužená směs: 386 g/l

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Divize Průmyslová lepidla

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001

SINEPOX S 2311

Dvosložková epoxidová plnicí barva



Barevný odstín: 0100 – bílý, 0110 – šedý nenormalizovaný

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C. Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při teplotě +20 °C.

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C. Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

Aplikace nátěrové hmoty:

Natuženou a případně naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad. Ředidlo vmíchejte až dokonalém smísení nátěrové hmoty s tvrdidlem. Nepoužívat na: mokré a nevyzrálé betonové povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodouředitelným nátěrem nebo nitrobarvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy, zde je nutná předúprava povrchu například broušením nebo brokováním. Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 2 hodinách od nanesení). Teplota přisoušení nesmí překročit +90 °C (doba přisoušení při této teplotě je 1 hodina). Během aplikace a do plného vytvrzení je nutno zajistit dostatečné větrání.

NÁTĚROVÝ SYSTÉM

Nátěrový systém **na dřevo, cementové omítky, zdivo nebo beton** :

1x penetrace PENECO S 1300 ředit 20-30 % hm. vztaženo na natuženou směs **Ředidlo SINEPOX S 6300** nebo **Lignofix ředidlo S 6300**

1x nátěr SINEPOX S 2311, ředění 5-10 % hm. vztaženo na natuženou směs **Ředidlo SINEPOX S 6300** nebo **Lignofix ředidlo S 6300**

Suchá tloušťka vrstvy 40-50 µm. Spotřeba 142 – 125 g/m².

1-2x vrchní nátěr SINEPOX S 2321 nebo **SINEPOX S 2322**, ředění 0-5 % hm. vztaženo na natuženou směs **Ředidlo SINEPOX S 6300** nebo **Lignofix ředidlo S 6300**

Suchá tloušťka každé vrstvy 40-50 µm. Spotřeba 117 g/m². Jednotlivé vrstvy se nanášejí po 24 hodinách.

BALENÍ: sety 1,12 kg, 5 kg, 10 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Divize Průmyslová lepidla

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 2 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001

SINEPOX S 2311

Dvousložková epoxidová plnicí barva



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 15.2.2019 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001