

SINEPUR Kovářský

Dvousložková polyuretanová dekorativní barva



POUŽITÍ:

Dvousložková polyuretanová barva pro **dekorativní** venkovní i vnitřní nátěry kovových, dřevěných, silikátových povrchů. Nátěrem se dosahuje „**kovaného vzhledu**“ natíraného povrchu. Velmi dobrá kryvost nátěru. Je dodávána v setu s tvrdidlem. Jednoduchá a snadná aplikace. Odolnost vůči klimatickým podmínkám, UV záření, stabilita lesku.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Ocel: Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. U případného zatížení kondenzovanou vodou u žárového pozinku a hliníku zdrsnit a použít kotvící nátěr **SINEKYD WASH PRIMER S 2688** ředěný 20 – 30 % **Ředidlem pro WASH PRIMER**. Ušlechtilou ocel otryskat (SWEEPING) na střední hrubost (drsnost Rz cca 50 μm).

Dřevěné materiály: Dřevo musí být před nanášením nátěrových hmot čisté, suché, tvarově stabilní se zbytkovou vlhkostí 8 až 12 % hm. Z přírodního dřeva se doporučuje odstranit místa plná pryskyřice vyškabáním nebo rozpuštěním v technickém benzínu a vzniklé dutiny vyspravit vhodným tmelem. **Stavební materiály:** Pod tímto označením jsou zahrnuty minerální povrchy, jako jsou zdiva, omítky, beton apod. Tyto podkladové materiály musí před nanášením nátěrů odpovídat stavebně technickým normám. Zbytková vlhkost nesmí přesahovat 4 %.

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Optimální teplota všech složek včetně podkladu je před zpracováním +15 až +20 °C. Před vlastní aplikací promíchejte barvu (složku A) a smíchejte s tvrdidlem (složkou B) v poměru: 10 hm. dílů barvy (složka A): 1 hm. dílům tvrdidla (složka B). Důkladně promíchejte alespoň 3-5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání většího množství je nutné použít elektrickou vrtačku s vřetenovým míchadlem. Teprve po smíchání složek A a B ředte příslušným ředidlem. Nanášení zahajte 10-15 minut po smíchání složky A se složkou B a vmíchání ředidla.

Ředění: Ředidlo **SINEPUR U 6002** nebo **Lignofix ŘEDIDLO U 6002**.

Zpracovatelnost: 4 hodiny při + 20 °C

Nejnižší doporučená teplota zpracování: + 15 °C

Zasychání: 1 hodina při + 20 °C

Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě + 20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě + 20 °C.

Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

TUŽENÍ

SINEPUR U 2054 HB (složka A): (složka B)

poměr hmotnostní

100 : 10

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

SINEPUR Kovářský

Dvousložková polyuretanová dekorativní barva



Aplikace nátěrové hmoty:

Nanášení je doporučeno zahájit 15 minut od smísení barvy (složka A) a tvrdidla (složka B). Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad. Pro optimální vytvrzení je třeba zajistit teplotu nad + 15 °C, dostatečnou cirkulaci vzduchu a aplikovat doporučenou tloušťku (80 µm). Molitanový váleček může způsobovat bublinky v nátěru.

Nepoužívat na: mokré a vlhké povrchy, povrchy opatřené čerstvým vodouředitelným nátěrem nebo nitrolakem, povrchy opatřené disperzními nátěry a laky.

Stavební materiály: Pod tímto označením jsou zahrnuty minerální povrchy, jako jsou zdiva, omítky, beton apod. Tyto podkladové materiály musí před nanášením nátěrů odpovídat stavebně technickým normám. Zbytková vlhkost nesmí přesahovat 4%. Teplota podkladu: min. + 15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **SINEPUR U 6002** nebo acetonem.

TECHNICKÉ ÚDAJE

hustota: >1,2 g/cm³

Limitní hodnota obsahu VOC (A /j, RNH): 500 g/l

Maximální obsah org. rozpouštědel VOC 338 g/l

obsah org. uhlíku TOC 316 g/kg

sušina: > 63 % hm.

NÁTĚROVÝ SYSTÉM

Typické příklady na kov:

1-2x základní antikoroziční barva **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2630**, ředění 5-10 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (**Ředidlo SINEPOX S 6300**). Ředění vždy provádět po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba cca 140-125 g/m².

1-2x vrchní nátěr **SINEPUR Kovářský**, ředění 0-5 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (**Ředidlo SINEPUR U 6002**). Ředění vždy provádět po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba cca 125 g/m².

APLIKAČNÍ POMŮCKY: štětec, nástřik vzduchovým zařízením nebo AIR-LESS, doporučený tlak cca 21 bar, tryska 0,013'' (filtr do pistole 100 MASH). Přídavek ředidla: 0-5 % (barvu možné stříkat bez přídavku ředidla).

Vydatnost: 8 m²/1 kg natužené směsi. Praktická spotřeba je závislá na savosti a hrubosti podkladu nebo profilu povrchu.

BALENÍ

0,44 kg a 10 kg V setu s tvrdidlem. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001

SINEPUR Kovářský

Dvousložková polyuretanová dekorativní barva



ZÁRUČNÍ DOBA: 24 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 6.5.2019 předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001