

## TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

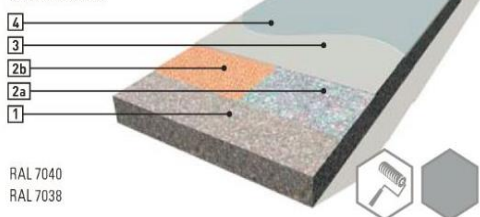
### Aplikace epoxidového nátěru

#### NÁTĚR

##### SINEPOX S 2636 BE / 3× nátěr

Nátěr o celkové síle vrstvy cca 120 µm.  
U první penetrační vrstvy je možné provést prosyp pískem frakce 0,3–0,8 mm.

1. podklad
2. a) penetrace
- b) penetrace s posypem
3. mezivrstva
4. finální vrstva



RAL 7040  
RAL 7038

#### Nátěr:



##### SINEPOX S 2636 BE

Dvousložková epoxidová rozpouštědlová zátěžová nátěrová hmota

3 v 1 = penetrace, mezivrstva a vrchní nátěr – vše jedním materiálem. Vynikající chemická a mechanická odolnost, výborná přilnavost a oteruvzdornost, velmi dobré krycí schopnosti nátěru. Jednoduchá a snadná aplikace. Certifikovaná pro styk s ropnými látkami. Protiskluzná.

Spotřeba: 0,5 kg/m<sup>2</sup> pro tři nátěry (penetrace a dva nátěry)

Balení (kg): set 1,2 kg, 5 kg, 10 kg

Dvousložková epoxidová nátěrová hmota na minerální podklady. Je určena pro ochranné nátěry minerálních povrchů, zejména pro záchytné jímky pro skladování ropy a ropných produktů, průmyslově namáhané minerální povrchy (haly, sklady), silikátové podklady v automyčkách, myčkách vagónů, autoservisech, stanicích STK apod. Dále na betonové povrchy garáží, dílen, skladů aj. **Certifikovaná pro styk s ropnými látkami. Protiskluzná. 3 v 1** = penetrace, mezivrstva a vrchní nátěr - vše jedním materiálem. Vynikající chemická a mechanická odolnost, výborná přilnavost a oteruvzdornost, velmi dobrá kryvost nátěru. Jednoduchá a snadná aplikace.

**Betonový podklad:** musí být suchý, soudržný a zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot broušením nebo otryskáním (brokováním). Podklad musí být vyzrálý, min. stáří 28 dnů. Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %. Minimální pevnost 1,5 MPa.

Při spotřebě 0,5 kg/ m<sup>2</sup> odolává ropným produktům a lze vydat atest proti průsaku RP do podkladu.  
Teplota podkladu: **min. + 15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem.**

#### TUŽENÍ

SINEPOX S 2636 BE : složka B

#### poměr hmotnostní

100 : 20

#### poměr objemový

100 : 30

#### SPOTŘEBA

8– 9 m<sup>2</sup> z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125 – 110 g/m<sup>2</sup> (při suché tloušťce 40 µm).

Při mokré tloušťce nátěrového filmu 80 µm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu 40 µm.

Praktická spotřeba je závislá na hrubosti, savosti podkladu a zvolené aplikační metodě.

Při dodržení spotřeby systémového nátěru 0,5 kg natužené směsi **SINEPOX S 2636 BE/ m<sup>2</sup> Certifikát pro styk s ropnými látkami.**

#### BALENÍ

V setu s tvrdidlem 1,2 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg.

## ORIENTAČNÍ CENY MATERIÁLŮ NA m<sup>2</sup> V Odstínu RAL 7040

Materiál	Cena základní	Sleva %	
		20	
Penetrace	35		S 2636 BE + 30 % S 6300
Mezivrstva	61,60		S 2636 BE + 10 % S 6300
Vrchní vrstva	59,76		S 2636 BE + 5 % S 6300
Celkem	156,36		
Cena po slevě	125,09		

### ZPRACOVÁNÍ – PŘÍPRAVA SMĚSI:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Nátěrová hmota **SINEPOX S 2636 BE** (složka A) se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá sedimentovaná plniva. Tvrdidlo (složka B) přidejte za stálého míchání k barvě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte alespoň 3-5 minut (Pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání je vhodné použít elektrické míchadlo s vřetenovým míchadlem.

**Před nanášením naředte natuženou směs Ředidlem SINEPOX S 6300 v množství:**

- **penetrace: 20 - 30 % hmotnostních** vztaženo na natuženou směs,
- **mezivrstva: 5 - 10 % hmotnostních** vztaženo na natuženou směs,
- **vrchní nátěr: 0 - 5 % hmotnostních** vztaženo na natuženou směs.

Ředidlo dokonale vmíchejte do natužené směsi. Zpracováváte-li více šarží, na poslední vrstvu nátěrového systému použijte výrobky z jedné výrobní šarže, popř. smíchejte různé šarže dohromady a následně aplikujte (jedná se o nenormalizovaný odstín, odstíny různých šarží se mohou lišit).

**Zpracovatelnost:** 6 hodin při +20 °C

**Nejnižší doporučená teplota zpracování:** +15 °C

**Přetíratelnost:** 24 hodin při teplotě +20 °C

**Vytvrzení pro pochůznost:** 24 hodin při teplotě +20 °C

**Plné vytvrzení:** 7 dní při teplotě +20 °C

Až po této době je možné vystavit podlahu plnému provoznímu zatížení.

### ZPRACOVÁNÍ – APLIKACE NÁTĚROVÉ HMOTY:

Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad ve třech vrstvách s celkovou spotřebou cca 0,5 kg / m<sup>2</sup> viz. výše.

### NÁTĚROVÝ SYSTÉM NA MINERÁLNÍ PODKLADY CERTIFIKOVANÝ PRO ROPNÉ LÁTKY:

- **1x penetrace SINEPOX S 2636 BE**, ředění 20-30 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo SINEPOX S 6300). Ředění vždy provádět po natužení směsi. **Spotřeba 100 g/m<sup>2</sup>** podle savosti podkladu.
- **1x mezivrstva SINEPOX S 2636 BE**, ředění 5-10 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo SINEPOX S 6300). Ředění vždy provádět po natužení směsi. **Spotřeba 200 g/m<sup>2</sup>**.

**1x vrchní nátěr SINEPOX S 2636 BE**, ředění dle uvážení 0-5 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo SINEPOX S 6300). Ředění vždy provádět po natužení směsi. **Spotřeba 200 g/m<sup>2</sup>**.

Ještě lepivá podlahovina lze „dekorovat“ **AKRYL CHIPS** a následně zalakovat

Lignofix **POLYURETANOVÝ DVOUSLOŽKOVÝ Lak** nebo Lignofix **EPOXIDOVÝ DVOUSLOŽKOVÝ Lak**.