

ALUXAL Titanium

Vypalovací jednosložková rozpouštědlová stříbřenka bez silikonu



POUŽITÍ: Nátěr tepelně namáhaných povrchů vystavených nepřímému ohřevu **do +500 °C**. K povrchové úpravě kovových dílů kouřovodů a spalinových cest. Zaschlý nátěr je nutné vypálit při **+200 °C po dobu 2-4 hodin**. Nátěr lze vypálit i přímo při provozu zařízení. Pro dosažení dobrých ochranných a krycích vlastností nátěru se doporučuje nanést **2–4 vrstvy**. Jednoduchá a snadná aplikace. Možno použít i v nevytvrzeném stavu jako dočasnou antikorozi ochranu. Dočasný nátěr na přepravu chrání kovový povrch po dobu max. 7 dnů.

VLASTNOSTI:

Usazování: připouští se rozmíchatelný sediment

Škraloupování: přípustný tenký, lehce odstranitelný škraloup

Vzhled: kapalina s metalickým efektem

Obsah sušiny: > 42 % hm.

Hustota: >1,1 g/cm³

VOC: Limitní hodnota VOC (kat. B/e): 840 g/l. Max. obsah VOC ve stavu k použití: 565 g/l.

Ředidlo: SINEKYD S 6005, není nutno ředit

Barevný odstín: stříbrošedá

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Dokonalé odstranění produktů koroze a důkladné odmaštění povrchu. Vhodné je čištění na St2 až St3, ideální je tryskání Sa 2_{1/2}. (ČSN EN ISO 8501-1).

Fosfatizované povrchy nejsou vhodné. Dochází ke snížení přilnavosti. Předchozí nátěry je nutno odstranit.

Teplota podkladu: min. **+15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem**.

Nezaschlou kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem SINEKYD S 6005 nebo acetonem.

SPOTŘEBA: 10-15 m² z 1 kg, tj. spotřeba 100-66 g/m² (při suché tloušťce 15-20 μm).

Při mokré tloušťce 50 μm se získá suchá tloušťka filmu 20 μm.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

štetec, válec, vzduchové stříkání, AIR-LESS, máčení

ZPRACOVÁNÍ:

Optimální teplota barvy před zpracováním je +15 °C. **Před aplikací rozmíchat případný sediment na dně obalu a v průběhu aplikace je nutno nátěr promíchávat.** Barvu není nutno ředit.

Nejnižší teplota zpracování: +15 °C

Zasychání: 60 minut při teplotě +20 °C

Přetíratelnost: 12 až 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: Pro vytvrzení je nátěr nutno vypálit. Bez vypálení nemá nátěr deklarované vlastnosti. Nechte odtékat rozpouštědla 2-4 hodiny při +20 °C, poté nátěr vypalte při teplotě +200 °C po dobu 2-4 hodin. Nátěr lze vypálit i přímo při provozu zařízení. Nátěr lze aplikovat a vypálení provést až po delší době, je-li zajištěna ochrana před vlhkostí. Barvu nanášejte štětcem, válečkem, stříkáním nebo máčením na připravený podklad. Nepoužívat na mokré a neočištěné povrchy, staré a/nebo silikonové nátěry. Při aplikaci na povrch opatřený silikonovými nátěry dojde po vypálení k odloupení barvy.



ALUXAL Titanium

Vypalovací rozpouštědlová nesilikonová stříbřenka jednosložková.

NÁTĚROVÝ SYSTÉM:

Kovové povrchy vystavené nepřímému ohřevu do + 500 °C:

2-4 x ALUXAL TITANIUM, jeden nátěr v suché tloušťce 20-22 µm

UŽITNÉ VLASTNOSTI:

Přilnavost (mřížkovým řezem): max. 1

BALENÍ: 0,1 kg, 0,3 kg, 1 kg, 4 kg, 8 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem.

Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

24 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 18.10.2019 předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 2

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001