

Specifikace výrobku

Modifikovaná cement-polymerová malta dle ČSN EN 1504-3: cementová reprofilační malta R2
vyhovuje TP ŘSD kap. 31 i TP SSBK.

Popis výrobku

ARMATOP je jemná sanační cement-polymerová malta. Používá se jako adhezní (spojovací) můstek pod systém reprofilačních malt z řady výrobků SANATOP firmy STACHEMA CZ, při opravách konstrukcí pozemních komunikací, vodohospodářských staveb, panelových domů a jiných inženýrských objektů. Díky vysokému pH má pasivační vliv na ocelovou výztuž.

Charakteristika

- Vysoká přídržnost k oceli i betonu.
- Aktivní protikorozi ochrana.
- Možnost použití jako spojovací můstek nebo jemná sanační malta.
- Vysoká odolnost proti mrazu a chemickým rozmrazovacím prostředkům.
- Dobré pasivační schopnosti (pH faktor ztvrdlé hmoty je větší než 12)
- Jednoduché zpracování a aplikace

Vlastnosti výrobku

- | | |
|---|--|
| • Pevnost v tlaku: | Zaručené hodnoty
min. 15 MPa |
| • Přídržnost k podkladnímu betonu: | min. 0,8 MPa |
| • Odolnost proti působení CHRL při
75 cyklech Na Cl odpad: | max. 1000 g/m ² |
| • Vodotěsnost: | max. 50 mm |
| • Spotřeba na 0,8 mm tloušťky: | 1,4 – 2 kg/m ² – dle struktury podkladu |

Příprava podkladu

Podklad musí být únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, solných výkvětů, nečistot a nesoudržných částí, bez biologického napadení. Dilatační spáry je nutné zachovat funkční.

Povrch konstrukce musí být očištěn až na soudržný podklad s pevností v tahu min. 1,5 MPa. Degradovaný beton se odstraní tak, aby byly zcela odhaleny zkorodované části ocelové výztuže. Odbourané místo se ohraničí cca 3 mm hlubokým kolmým zářezem (na tupo), pomocí ruční úhlové brusky s diamantovým kotoučem. Takto připravený beton se otryská vysokotlakým vodním paprskem s rotační tryskou o minimálním tlaku 100 MPa (běžný domácí vysokotlaký vodní čistič tuto hodnotu nedosahuje). Tím dojde k očištění celého povrchu a vytvoření vhodného podkladu pro následnou reprofilaci. Pokud není možné použít vysokotlaký vodní paprsek, musí se odbourání provést pomocí sbíjecích kladiv či jiné vhodné techniky. Poté je třeba důkladně zrevidovat povrch, zda nedošlo k jeho hloubkovému narušení (vytvoření prasklin, naštipých míst a podobně). Takovéto defekty je třeba opět odbourat. Poté se musí povrch důkladně omýt či odsát (zbavit prachu).

ARMATOP

Jemná sanační cement-polymerová malta
antikorozi ochrana a adhezní můstek



Před zahájením reprofilace musí být v dostatečném předstihu podkladní beton provlhčen natolik, aby došlo k nasycení vnitřního pórového systému vodou. Vlhčení se provádí například zednickou štětkou, při větší ploše lze použít vodní tlakové zařízení s výkonem omezeným na minimum. Vlhčení se opakuje několikrát po sobě, dokud je podklad savý. Povrch musí být vlhký v celé ploše, pokud se jedná o vodorovné konstrukce, nesmí na nich zůstat viditelná voda.

Při pochybnostech o vhodnosti podkladu doporučujeme kontaktovat technického zástupce firmy STACHEMA CZ.

Příprava stěrky

ARMATOP se připraví vsypáním 12 kg suché směsi do 2,6 litru vody (maltový prášek: voda 4:1 objemových dílů). Míchejte pomocí pomaloběžného míchadla (cca. 200-400 ot/min) po dobu min. 2 minut, čímž se vytvoří homogenní malta. Vrtuli míchadla držte neustále ponořenou pod hladinou malty, aby nedocházelo ke vnášení vzduchu do směsi. Poté nechte hmotu 5 minut odstát a opět krátce zamíchejte. Doba zpracovatelnosti je do 45 minut (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 50%). **Zvýšení obsahu vody vede ke zhoršení garantovaných vlastností.** Po vyzrání pasivačních nátěrů výztuže (min. 10 hodin) se opravovaná část konstrukce opláchně tlakovou vodou tak, aby byla zbavena prachu po pískování a nebyl poškozen nátěr.

Pasivační nátěr výztuže

Odhalená zkorodovaná výztuž musí být v celém profilu zcela zbavena rzi – nejlépe opískováním. Pokud se u statické výztuže objeví významné zmenšení průřezu například vlivem proreznutí, v opravě dále nepokračujeme a raději vyhledáme odborné posouzení statika.

Optimální stupeň očištění je Sa 2 ½ (výztuž musí být bez rezavých skvrnek a musí mít v celé ploše typickou ocelově modrou barvu). Do pěti hodin po opískování, se na očištěnou výztuž, středně tvrdým štětcem, nanáší ve dvou vrstvách pasivační přípravek na bázi cementu – ARMATOP. Celková tloušťka obou nátěrů je min. 0,8 mm. Čekací doba mezi prováděním jednotlivých nátěrů je minimálně 4 hodiny (při teplotě 20°C). Nátěr musí být proveden na celém povrchu odhalené výztuže.

Použití - Adhezní můstek

Na povrch betonu připravený dle postupu popsaného výše, je nezbytné nanést jeden nátěr spojovacího můstku ARMATOP. Spojovací můstek se nanáší zásadně zednickou štětkou s hrubšími štětinami, v maximální vrstvě 0,4 mm tak, aby se důkladně zatřel do obnaženého betonového povrchu (podklad mírně prosvítá přes nanesenou vrstvu adhezního můstku). Nanesení silné vrstvy spojovacího můstku může ohrozit celkovou přídržnost provedené reprofilace.

Následná vrstva reprofilační malty se zatírá ocelovým hladítkem do zavadlého (matného), ještě nezaschlého povrchu adhezního můstku tzv. „živý do živého“, tak aby došlo k dokonalému spojení nanášených vrstev. (Pro aplikace na stěny či podhledy je jeho použití vhodné, není však nezbytné.)

Balení

Kyblík 12 kg.

ARMATOP

Jemná sanační cement-polymerová malta
antikoroziční ochrana a adhezní můstek



Skladování a přeprava

Skladovat a přepravovat v neporušených obalech v suchém prostředí. Materiál je mírně hygroskopický. Materiál není hořlavý. Při skladování dodržujte platné právní předpisy BOZP a ochrany ŽP.

Záruční doba

12 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Bezpečnost práce a ochrana zdraví

(podrobněji viz Bezpečnostní list výrobku)

Používejte tento výrobek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpady: viz obal/etiketa a bezpečnostní list výrobku (ke stažení na www.stachema.cz).

Obsah rozpustného šestimocného chrómu je v souladu s platnými právními předpisy snížený redukčním činidlem, účinným po celou dobu životnosti.

Upozornění

Technický list má pouze informativní charakter. Používání výrobku vyžaduje odzkoušení podle platných technických norem.

Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o shodě, Bezpečnostní list, Podmínky pro skladování přísad apod. se obraťte na výrobce popř. dodavatele tohoto produktu.

Výrobce směsi je STACHEMA CZ s. r. o., Zibohlavý 1, Kolín, 28002 IČ: 46353747

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci.

Datum revize: 31. 08. 2020

CE **ISO 9001**

ISO 14001