

CHS-EPOXY 455 / Epoxy 1505

Epoxydová pryskyřice pro lepení



POUŽITÍ: K zalévání, odlévání, přípravě tmelů, stěrkových hmot, polymermaltových a polymerbetonových kompozic apod. v různých odvětvích průmyslu. K výrobě a opravám sportovních laminátových potřeb. Vytvrzuje se vhodnými tvrdidly při normální nebo mírně zvýšené teplotě (30-60 °C). Po vytvrzení zůstává pryskyřice transparentní. V případě potřeby lze probarvovat pigmentovými pastami **EPROTINT**. Pryskyřice ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit přídavkem žádného rozpouštědla ani ředidla.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsněný. Doporučená teplota podkladu je +15 až +25 °C při max. 60 % relativní vlhkosti vzduchu. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt Ředidlem **SINEPOX S 6300** nebo **Lignofix S 6300** případně acetonem.

NÁVOD K POUŽITÍ: Balení setu 770 g **CHS-EPOXY 455 / EPOXY 1505** je připraveno v přesném poměru pryskyřice (složka A) a tužidla (složka B) pro jednoduchou přípravu. Před aplikací menšího množství, důkladně promíchejte ve správném poměru složku A se složkou B. Nanášení kompozice zahajte cca 10 minut po dokonalém smíchání obou složek. Zpracovatelnost natužené směsi s dodávanou složkou B je cca 40 minut při +20 °C. Optimální teplota složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Lepené plochy fixujte cca 2 až 4 hodiny.

VLASTNOSTI:

Vzhled: čirá, nažloutlá viskózní kapalina

Hustota (při +20 °C): > 1,16 g.cm⁻³

Viskozita (při +25 °C): > 20 mPa.s

Obsah epoxidových skupin (mol.kg⁻¹): 4,3–4,8

Epoxydový hm. ekvivalent (g.mol⁻¹): 208–232

Neobsahuje VOC.

TUŽENÍ:

	poměr hmotnostní	poměr objemový
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo P 11	100 : 10	100 : 12,2
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo T 0492	100 : 22	100 : 27
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo T 0503	100 : 43	100 : 50
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo AN 2609	100 : 34	100 : 37
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo AN 2712	100 : 43	100 : 50

ZPRACOVÁNÍ: Tvrdidlo P 11 je rychlé tvrdidlo s kratší dobou zpracovatelnosti. Vyznačuje se povrchovým dolepem po vytvrzení. Dolep lze odstranit omytím vodou nebo 3 % roztokem kyseliny citronové. Vytvrzená kompozice zůstává transparentní. Doporučená teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C.

Doba želatinace: 20–30 min. při +20 °C (dle připraveného množství).

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C pro manipulaci

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

1–2 dny při +20 °C a dotvrzení 3 dny při +50 až +60 °C (infrazářiče)

uzavřené nádoby: po 7 dnech vytvrzování se dotvrzuje při teplotě +20 °C

naplněním nádoby vlažnou vodou, jejíž teplota se postupně zvýší až na +60 °C a udržuje se 2–3 dny.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

... umění spojovat ...

Divize Průmyslová lepidla

ISO 9001 ISO 14001

CHS-EPOXY 455 / Epoxy 1505

Epoxydová pryskyřice pro lepení



Tvrdidlo T 0492 snižuje výkon tepla při reakci, proto je vhodné pro prodloužení doby zpracování.

Kompozit je transparentní a bez dolepu.

Doba želatinace: 50–80 minut při +20 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

Tvrdidlo T 0503 snižuje výkon tepla při reakci, proto je vhodné ke zpracování většího množství pryskyřice.

Vytvrzena kompozice je zabarvena do žluta a bez dolepu.

Doba želatinace: 45-70 min při +20 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

Tvrdidlo AN 2609 je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrzování čistých pryskyřic ve větším množství. Pryskyřici je potřeba vrstvit.

Vytvrzena kompozice je transparentní a bez dolepu.

Doba želatinace: 25–35 minut. při +20 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 5 dní při teplotě +20 °C

Tvrdidlo AN 2712 je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrzování čistých pryskyřic ve větším množství. Pryskyřici je potřeba vrstvit.

Vytvrzena kompozice je nažloutlá, čirá a bez dolepu.

Doba želatinace: 15–25 minut při +20 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 5 dní při teplotě +20 °C

UPOZORNĚNÍ: Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného předmětu (rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např.: CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonale vytvrzení materiálu. Natužením velkého množství pryskyřice dochází k vyvinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti!

! Výška odlitku nesmí přesáhnout **20 mm!** Větší odlitky je nutno zhotovovat po vrstvách. Odvod tepla je možno zlepšit přidavkem vhodného plniva, např. suchého křemenného písku.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt acetonem. Vytvrzená kompozice lze odstranit pouze mechanicky. Pro zvýšení vytvrzovací teploty nepoužívejte naftové nebo propanbutanové hořáky. Doporučuje se použití infrazářiče.

UŽITNÉ VLASTNOSTI:

Přídržnost k podkladu (dle ČSN EN ISO 4624): > 1,5 MPa

Pevnost v tlaku (dle ČSN EN ISO 604): > 60 MPa

Pevnost v tahu (dle ČSN EN ISO 527-1): > 30 MPa

Tažnost (dle ČSN EN ISO 527-2): > 1,5 %

Nasákavost (dle ČSN EN ISO 62): max. 1,5 %

Rázová houževnatost (dle ČSN EN ISO 179-1): > 5 kJ/m²

Zdravotní a hygienická nezávadnost: kladné hodnocení

Lineární smrštění při vytvrzování: max. 0,5 %

Tvarová stálost dle Martense: min. 50 °C

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 2 z 3

Divize Průmyslová lepidla

CHS-EPOXY 455 / Epoxy 1505

Epoxidová pryskyřice pro lepení



BALENÍ: Set 770 g – v setu tvrdidlo P11

Průmyslové balení: 10 kg, 50 kg, k průmyslovým balení je nutno objednávat tvrdidla samostatně.

Jiné obalové varianty je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a Bezpečnostní list výrobku (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 20.9.2019 předchozí vydání pozbývá platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001