

CHS-EPOXY 474

Dvousložková bezropouštědlová epoxidová pryskyřice



POUŽITÍ: K impregnaci, penetraci, odlévání, jako pojivo pro výrobu stěrkových hmot, tmelů, lepidel a k lepení v různých odvětvích průmyslu, převážně ve stavebnictví.

Výrobek - systém je určen k použití jako adhezní můstek na betonové podklady. Systém tvoří kombinace penetračního nátěru a jemné vyrovnávací stěrky (tzv. záškrabu). Adhezní můstek je určený jako podkladní vrstva pro aplikaci vrchního nátěru, resp. nátěrového systému nebo pro aplikaci litých podlahovin. Systém má vynikající adhezi k cementovým podkladům, má nízkou úroveň zápachu. Má výborné mechanické vlastnosti. Příprava kompozice a aplikace materiálu je velmi jednoduchá. Je dodávána v setu s tvrdidlem **TELALIT 0492** v přesném tužícím poměru. Pryskyřici ani natuženou směs neředit žádným rozpouštědlem ani ředidlem.

Profesionální uživatelé mohou pryskyřici použít jako pojivo pro zhotovování polymermalt, polymerbetonů v interiérech a exteriérech staveb a pro výrobu kompozic. Při použití výrobku jako pojiva musí uživatel brát na zřetel splnění legislativních podmínek uvedení konečného výrobku na trh a jeho použití ve stavbě.

VLASTNOSTI:

Vzhled: čirá nízkoviskózní kapalina

Hustota (20 °C): >1,1 g/cm³

Nízký obsah VOC.

UŽITNÉ VLASTNOSTI KOMPOZITU:

Přídržnost k podkladu (dle ČSN EN ISO 4624): > 3 MPa

Pevnost v tlaku (dle ČSN EN ISO 604): > 190 MPa

Pevnost v tahu (dle ČSN EN ISO 527-1): > 50 MPa

Nasákavost (dle ČSN EN ISO 62): < 0,42 %

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Povrch betonu musí být rovný, soudržný, bez prasklin, nečistot ve stáří minimálně 28 dní. Pevnost minimálně 1,5 MPa. Maximální obsah vlhkosti povrchu do 8 % hmotnostních. Podklad musí být izolován proti spodní vlhkosti nebo podsklepen. Povrch nesmí být kletován ani poprášen cementem, musí být zatažený dřevěným nebo plstěným hladítkem. Z nových betonů musí být broušením odstraněné „cementové mléko“. Povrch musí být čistý a zbavený olejových a jiných skvrn (brokováním, přebroušením nebo tryskáním).

TUŽENÍ

CHS-EPOXY 474: Tvrdidlo složka B (TELALIT 0492)

Alternativní tvrdidla žádejte u dodavatele

poměr hmotnostní

100 : 23

SPOTŘEBA: podle způsobu použití a savosti podkladu 0,2 až 0,7 kg / m²

Obvyklá spotřeba pro penetrační nátěr 0,2 až 0,35 kg / m².

Obvyklá spotřeba pro adhezní můstek: 0,5 až 0,7 kg / m².

Praktická spotřeba je závislá na hrubosti, savosti podkladu a způsobu použití (hladká penetrace nebo záškrab).

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

Divize Průmyslová lepidla

CHS-EPOXY 474

Dvousložková bezropouštědlová epoxidová pryskyřice



ZPRACOVÁNÍ

Penetrace podkladu:

Penetraci dochází ke zpevnění povrchu a k vytlačení vzduchu z podkladu, který by způsoboval bublinky v další vrstvě. **CHS-EPOXY 474** (složka A) se smísí s tvrdidlem (složka B) podle mísičního poměru a po dobu 2 – 3 minut pomocí vřetenového nástavce na el. míchadle. Nesmí dojít k našlehání hmoty. Doporučené otáčky: do 300 ot./min. Doporučuje se směs poté přelit do vhodné prázdné, čisté nádoby, krátce promíchat a aplikovat. Vrchní nátěr/nivelaci je možné aplikovat 24 hodin po aplikaci penetračního nátěru.

Adhezní můstek (záškrab):

CHS-EPOXY 474 (složka A) se smísí s tvrdidlem (složka B) podle mísičního poměru a po dobu 2 – 3 minut pomocí vřetenového nástavce na el. míchadle. Nesmí dojít k našlehání hmoty. Doporučené otáčky: do 300 ot./min. Doporučuje se směs poté přelit do vhodné prázdné, čisté nádoby, krátce promíchat. Až poté se do směsi postupně přidá plnivo (suchý křemenný písek frakce 0,1 – 0,6 a/nebo 0,3 – 0,8) v poměru 2 až 4 díly plniva na 1 díl natužené směsi. Vše se míchá další 2 – 3 minuty nebo tak dlouho, dokud není zřejmé, že směs smočila veškeré plnivo v systému.

Pokládka namíchané kompozice se provádí na připravený betonový podklad v tloušťce cca 1 mm gumovou stěrkou, nebo hladítkem, k vyrovnání nerovností. Vrchní nátěr/nivelaci je možné aplikovat 24 hodin po aplikaci penetračního nátěru.

Před aplikací vrchních vrstev se doporučuje přebroušení plochy brusivem na kámen č.18 a vysátí prachu.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **Lignofix odstraňovač**, ředidlem **SINEPOX S 6300**, **Lignofix Ředidlo S 6300** nebo acetonem. Vytvrzenou kompozici lze odstranit pouze mechanicky.

UPOZORNĚNÍ: Po dobu aplikace a do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovanou kompozicí zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení podmínek se doba vytvrzení úměrně prodlužuje. Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu ošetřované plochy. Pro temperování nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky. Během vytvrzování je nutno zajistit dostatečné větrání.

Doba želatinace: cca 60 min. při +23 °C (dle připraveného množství)

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C, pro pochůznost

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

BALENÍ: Set 4,8 kg, set 9,6 kg, set 61,5 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA: 36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 2 z 3

Divize Průmyslová lepidla

CHS-EPOXY 474

Dvosložková bezropouštědlová epoxidová pryskyřice



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 31.7.2020 Předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3