

CHS-EPOXY 521

Epoxidová pryskyřice pro lití, lepení, laminace



POUŽITÍ: K impregnaci, zalévání, odlévání, přípravě tmelů, stěrkových hmot, polymermaltových a polymerbetonových kompozic apod. v různých odvětvích průmyslu. Je vhodná pro elektrotechnický průmysl, elektroniku, stavebnictví ap. **Profesionální uživatelé mohou pryskyřici použít jako pojivo pro zhotovování tmelů, stěrkových hmot, polymermalt. Při použití výrobku jako pojiva musí uživatel brát na zřetel splnění legislativních podmínek uvedení konečného stavebního nebo jiného stanoveného výrobku na trh a způsobu jeho použití.** Vytvrzuje se vhodnými tvrdidly při normální nebo mírně zvýšené teplotě (30-60 °C). Po vytvrzení je čistá pryskyřice transparentní. Pryskyřice ani natužená směs před aplikací nesmí ředit přídavkem žádného rozpouštědla ani ředidla.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsňený. Doporučená teplota podkladu je +15 až +25 °C při max. 60 % relativní vlhkosti vzduchu. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt Ředidlem **SINEPOX S 6300** nebo **Lignofix S 6300** případně acetonem.

NÁVOD K POUŽITÍ: Vybrané tvrdidlo objednávejte samostatně. Dodržujte poměry tužení. Nanášení kompozice zahajte cca 5 minut po dokonalém smíchání obou složek. Optimální teplota složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Lepené plochy fixujte minimálně 4 hodiny.

VLASTNOSTI:

Vzhled: nažloutlá čirá viskózní kapalina

Hustota (+20 °C): > 1,16 g.cm⁻³

Viskozita (25 °C): > 600 Pa.s

Obsah epoxidových skupin (mol.kg⁻¹): 4,85-5,1

Epoxidový hm. ekvivalent (g.mol⁻¹): 196-206

Neobsahuje VOC.

TUŽENÍ:

	poměr hmotnostní	poměr objemový
CHS-Epoxy 521 : TVRDIDLO P 11	100 : 10	100 : 12,3
CHS-Epoxy 521 : TELALIT 0492	100 : 24	100 : 29,5
CHS-Epoxy 521 : Tvrdidlo T 0503	100 : 47	100 : 55
CHS-Epoxy 521 : Tvrdidlo AN 2609	100 : 37	100 : 41
CHS-Epoxy 521 : Tvrdidlo AN 2712	100 : 47	100 : 55

ZPRACOVÁNÍ: TVRDIDLO P 11 je rychlé tvrdidlo s kratší dobou zpracovatelnosti. Vyznačuje se povrchovým dolepem po vytvrzení. Dolep lze odstranit omytím vodou nebo 3 % roztokem kyseliny citronové. Vytvrzená kompozice zůstává transparentní. Doporučená teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C.

Doba želatinace: 20–30 min. při +20 °C (dle připraveného množství).

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C pro manipulaci

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

1–2 dny při +20 °C a dotvrzení 3 dny při +50 až +60 °C (infrazářiče)

uzavřené nádoby: po 7 dnech vytvrzování se dotvrzuje při teplotě +20 °C

naplněním nádoby vlažnou vodou, jejíž teplota se postupně zvýší až na +60 °C a udržuje se 2–3 dny.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

Divize Průmyslová lepidla

CHS-EPOXY 521

Epoxidová pryskyřice pro lití, lepení, laminace



TELALIT 0492 snižuje vývin tepla při reakci, proto je vhodné pro prodloužení doby zpracování.

Kompozit je transparentní a bez dolepu.

Doba želatinace: 50–80 minut při +20 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

Tvrdidlo T 0503 snižuje vývin tepla při reakci, proto je vhodné ke zpracování většího množství pryskyřice.

Vytvrzena kompozice je zabarvena do žluta a bez dolepu.

Doba želatinace: 45-70 min při +20 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

Tvrdidlo AN 2609 je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrzování čistých pryskyřic ve větším množství. Pryskyřici je potřeba vrstvit.

Vytvrzena kompozice je transparentní a bez dolepu.

Doba želatinace: 20–35 minut. při +20 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 5 dní při teplotě +20 °C

Tvrdidlo AN 2712 je rychlé tvrdidlo vhodné k vytvrzování za snížené teploty (do 5 °C). Vzhledem ke zvýšené reaktivitě není vhodné pro vytvrzování čistých pryskyřic ve větším množství. Pryskyřici je potřeba vrstvit.

Vytvrzena kompozice je nažloutlá, čirá a bez dolepu.

Doba želatinace: 15–25 minut při +20 °C (dle připraveného množství)

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 5 dní při teplotě +20 °C

UPOZORNĚNÍ: Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného předmětu (rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např.: CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonale vytvrzení materiálu. Natužením velkého množství pryskyřice dochází k vyvinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti!

! Výška odlitku nesmí přesáhnout **20 mm!** Větší odlitky je nutno zhotovovat po vrstvách. Odvod tepla je možno zlepšit přidávkem vhodného plniva, např. suchého křemenného písku.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt acetonem. Vytvrzená kompozice lze odstranit pouze mechanicky. Pro zvýšení vytvrzovací teploty nepoužívejte naftové nebo propanbutanové hořáky. Doporučuje se použití infrazářiče.

UŽITNÉ VLASTNOSTI:

Mez pevnosti v tahu:	> 30 MPa
Mez pevnosti v tlaku:	> 60 MPa
Rázová houževnatost:	> 5 kJ/m ²
Nasákavost (ČSN EN ISO 62)	< 1,5 %
Tažnost (ČSN EN ISO 527-2)	> 1,5 %

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001

CHS-EPOXY 521

Epoxidová pryskyřice pro lití, lepení, laminace



BALENÍ: 1 kg a 10 kg

k balení je nutno objednávat zvolená tvrdidla samostatně.
Jiné obalové varianty je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +5 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a Bezpečnostní list výrobku (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 26.7.2021 předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3