

EPOXY DHT

Dvousložková epoxidová bezrozpuštědlová izolační nátěrová hmota



POUŽITÍ:

K izolačním nátěrům stavebního díla, betonu, zdiva, odpadních jímek, silážních jam apod. K nátěrům kovových materiálů zvláště pro uložení do země, **Im3 dle ČSN EN 12944-2**. Pro nátěry svodů od silnic (odolává chemickým rozmrazovacím látkám). Jako podkladový nátěr stejné specifikace se používá izolační nátěr **IZOLAK**. **EPOXY DHT** odolává ropným produktům a CHRL. Před aplikací nesmí být kompozice zředována přísadkou žádného rozpouštědla ani ředidla. Systém se vyznačuje vynikající adhezí k cementovým podkladům, nízkou úrovní zápachu a výbornou chemickou a mechanickou odolností. Aplikace materiálu je velmi jednoduchá.

VLASTNOSTI:

Vzhled:	viskózní černá kapalina
Obsah sušiny:	100 % hm.
Hustota:	< 1,05 g/cm ³
Tvrdidlo:	složka B, součást balení setu
Ředidlo:	neředí se
Barevný odstín:	černý

Neobsahuje VOC

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Betonový podklad musí být suchý, soudržný a zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot obroušením nebo otryskáním. Podklad musí být vyzrálý, min. stáří 28 dnů. Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %. Povrchová pevnost min. 1,5 MPa. Hmota není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových podkladů. V tomto případě je nutno plochy zdrsnit (broušení, brokování, tryskání apod.) Cementové mléko z povrchů betonů a potěrů odstranit broušením a vysát prach.

Ocelový povrch musí být suchý, bez nečistot, koroze a mastnoty. (Otryskání na Sa2 ½ (pro stupeň zrezavění A, B, C viz ISO 8501-1)). Kovový povrch doporučujeme opatřit nátěrem vhodného antikorozičního základu (nejlépe **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2300 HB**). U aplikací na pozink, hliník nebo ušlechtilou korozivzdornou ocel doporučujeme abrazivní ometení (SWEEPING). Následně je doporučen kotvicí nátěr **SINEKYD WASH PRIMER S 2688** s ředidlem **Ředidlo pro WASH PRIMER**. Až po vyzrání kotvicího základu následují další vrstvy.

PŘÍPRAVA SMĚSI:

Příprava směsi: Optimální teplota obou složek před zpracováním je **+15 až +20 °C**. **EPOXY DHT** se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Tvrdidlo přidejte ke hmotě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte např. elektrickou vrtačkou s košovým nebo vřetenovým nástavcem. (Pozor, nenašlehat!) Doporučené otáčky do 300 ot./min. Doba míchání min. 3 minuty.

Zpracovatelnost: 60 minut při + 20 °C

APLIKAČNÍ POMŮCKY: štětec, váleček s krátkým vlasem, stříkání: stříkací zařízení **SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner)** (podmínky stříkání: teplota přehřevu +50 až +55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 barů). Více informací Vám poskytne technický servis STACHEMA CZ.

EPOXY DHT

Dvousložková epoxidová bezrozpuštědlová izolační nátěrová hmota



Příklady typických nátěrových systémů: Minerální povrchy, omítky, zdivo nebo beton:

1x penetrace: IZOLAK spotřeba 200 g/m² dle savosti podkladu, Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.

1-2x vrchní nátěr EPOXY DHT. Tloušťka každé vrstvy 150 µm.

Spotřeba 200 g/m². Jednotlivé vrstvy se nanášejí po 24 hodinách. Výsledná tloušťka pro nátěry vystavené ponoru a kondenzaci je 300 µm.

Nátěrový systém železo a ocel:

1x základní nátěr SINEPOX S 2300, ředění 5 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (ředidlo SINEPOX S 6300). Spotřeba 133 g/m² dle drsnosti podkladu. Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.

1-2x vrchní nátěr EPOXY DHT. Tloušťka každé vrstvy 150 µm.

Spotřeba 200 g/m². Jednotlivé vrstvy se nanášejí po 24 hodinách. Výsledná tloušťka pro nátěry vystavené ponoru a kondenzaci je minimálně 300 µm.

TUŽENÍ: poměr hmotnostní

Složka A : složka B = 100 : 30

SPOTŘEBA:

0,2 kg/m² při tloušťce vrstvy cca 150 µm v jedné vrstvě.

UPOZORNĚNÍ:

Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Při práci v uzavřených prostorách nádrží, silcích apod. se musí zajistit důkladná ventilace. Do nádrží se musí vhnět teplý čerstvý vzduch a spotřebovaný vzduch odsávat. Při provádění ochranných nátěrů se musí prostředí nepřetržitě vyhřívat tak, aby teplota podkladu byla neustále minimálně +15 °C a byla alespoň 3 °C nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci vody na stěnách.

BALENÍ:

Sety 5 kg a 10 kg (v setu složky A a B). Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném a neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

EPOXY DHT

Dvousložková epoxidová bezrozpuštědlová izolační nátěrová hmota



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, případně dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Datum revize: 16.12.2019 Předchozí vydání pozbývají platnost.