

# EPROSIN® Crystal

Dvousložkový čirý epoxid



**POUŽITÍ:** Dvousložkový čirý epoxid se dodává v setu s tvrdidlem (složky A+B). Používá se pro lepení, zalévání a laminaci například jako „neviditelné lepidlo“ ve šperkařství nebo jako dekorační vrstva pro zalévání různých předmětů. **EPROSIN® CRYSTAL** ani natužená směs se nesmí ředit.

Lze používat jako zalévací nebo stěrková hmota pro přípravu různých dekoračních povrchů.

**EPROSIN® CRYSTAL** je aditivován přípravky pro zlepšení rozlivu, odpěnění a přípravky pro pomalé žloutnutí kompozice. Při zalévání různých druhů dekoračních předmětů jako jsou skleněné střeby, keramika, litina, filitry, obrázky a podobně je potřeba vždy provést vlastní praktickou zkoušku spotřeby.

**EPROSIN® CRYSTAL** lze dobarvovat pigmentovými pastami **EPROTINT**.

## VLASTNOSTI:

Vzhled: viskózní čirá kapalina

Hustota po natužení (20 °C): < 1,1 g.cm<sup>-3</sup>

Neobsahuje VOC.

## PŘÍPRAVA POVRCHU:

Podklad musí být vyztřelý, suchý max. 4 % zbytkové vlhkosti, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických a nesoudržných nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsňený či brokovaný. Podklad musí být soudržný (pevnost v tahu) min. 1,5 MPa. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt acetonem.

**TUŽENÍ:** výrobek je dodáván v přesném poměru složky **A** ku složce **B** – 100 : 38. Tento poměr je hmotnostní. Pokud zpracováváte menší množství než celé balení, doporučujeme užití vah.

## SPOTŘEBA:

Cca 1,1 kg/m<sup>2</sup> při síle vrstvy 1 mm. Praktická spotřeba závisí na hrubosti, struktuře pokladu a velikosti zalévaných předmětů.

## ZPRACOVÁNÍ:

Doporučená teplota podkladu i obou složek před smísením je +15 °C až +20 °C. Promíchat složku A a vmíchat složku B. Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty. Promísení obou složek se provádí mechanicky např. elektrickou vrtačkou s vřetenovým míchadlem. Při reakci s tvrdidlem dochází k většímu vývinu tepla.

**Doba zpracování:** 5 hodin při +20 °C. Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.

**Plné vytvrzení:** 7 dní při teplotě +20 °C.

# EPROSIN<sup>®</sup> Crystal

## Dvousložkový čirý epoxid



### UPOZORNĚNÍ:

Vzhledem k reaktivitě směsi není vhodné odlévat vrstvy větší než **20 mm**. Větší odlitky je nutno zhotovovat po částech (ve vrstvách). Druhá vrstva je povolena aplikovat až po odeznění exotermní reakce předchozí vrstvy. Každý druh podkladu jinak odvádí teplo z exotermní reakce. Proto je nutné vždy odzkoušet prakticky na menší ploše konkrétní možnost vrstvení. Například dřevo a dřevěné konglomeráty odvádí teplo velmi pomalu. Z toho důvodu se bude maximální vrstva nalité směsi pohybovat do 5 mm. Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu ošetřovaného předmětu (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod). Teplota podkladu: min. +20 °C. Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO<sub>2</sub>), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. **POZOR!** Natužením velkého množství materiálu dochází k vývinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti! **Výška odlitku** by neměla přesáhnout **20 mm**. **Nutno provést praktickou zkoušku**. Větší odlitky je potřeba zhotovovat po částech, ve vrstvách. **Nedodržení tužících poměrů negativně ovlivňuje kvalitu a užité vlastnosti vytvrzené kompozice. Při zalévání předmětů na různé povrchy je velmi důležité provedení vlastní praktické zkoušky kompatibility a spotřeb.**

### BALENÍ:

V setech s tvrdidlem 1 kg a 5 kg  
Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

**SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA:** Skladovat a přepravovat v originálních dokonale uzavřených obalech, na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +18 až +25 °C. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv. Skladujte mimo dosah dětí. **VÝROBEK NESMÍ ZMRZNOUIT.** Po otevření ihned spotřebujte.

### ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.  
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno  
tel.: 548 216 591  
brno.info@stachema.cz  
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

# EPROSIN<sup>®</sup> Crystal

## Dvousložkový čirý epoxid



### BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).

**Pouze pro profesionální uživatele s IČ a odbornou způsobilostí k nakládání s látkami vysoce toxickými.**

### UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 10.10.2023 Předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.  
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno  
tel.: 548 216 591  
brno.info@stachema.cz  
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001