

EPROSIN® Gluepox

Dvousložková epoxidová lepicí a tmelící hmota



POUŽITÍ

EPROSIN® Gluepox je dvouložkové epoxidové lepidlo se zvýšenou rychlostí vytvrzování. Konzistence lepidla je upravena tak, aby byla snížena jeho stékačnost ze svislých ploch. **EPROSIN® Gluepox** se používá pro rychlé lepení různých výrobků z ocele, betonu, přírodního a umělého kamene a keramiky. Oproti polyesterovým lepidlům vykazuje minimální smrštění. Po vytvrzení se lepený spoj vyznačuje vysokou tažností a houževnatostí. Lepidlo **EPROSIN® Gluepox** lze probarvovat pigmentovými pastami **EPROTINT®**. Obkladové plochy a spáry musí být suché, se zbytkovou objemovou vlhkostí do 5 %.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být nosný, suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe mírně zdrsňený. Teplota podkladu minimálně + 10 °C při max. 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

ZPRACOVÁNÍ

TUŽENÍ

poměr hmotnostní

EPROSIN® Gluepox složka A : složka B

2 : 1

PŘÍPRAVA SMĚSI

Teplota obou složek při vzájemném míchání musí dosahovat minimálně +10 °C maximálně +20 °C.

Promíchat jednotlivé složky, odvážit složku A (mléčně zakalená kapalina) a složku B (mírně okrová kapalina) v předepsaném poměru a důkladně promíchat minimálně 2 minuty. Obě složky mají poměrně nízkou viskozitu, jakmile se začnou promíchat, změní se konzistence směsi na gel. Ihned aplikujte a lepte. Ruční míchání větších objemů není dostatečné, používejte mechanická míchadla s vřetenovým nástavcem. Mějte připravenou nádobu s rozpouštědlem (aceton) na umytí míchadla. Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou otáček. Doporučené otáčky: do 300 ot./min. Lepený spoj je vhodné cca 15 až 20 minut fixovat a zajistit proti posunutí.

Zpracovatelnost:

15 g směsi cca 12 min při +20 °C

30 g směsi cca 8 min při +20 °C

Vytvrzení pro manipulaci:

24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení:

7 dní při teplotě +20 °C

Teprve po úplném vytvrzení je možno hmotu (lepený spoj) plně zatěžovat.

PŘÍPADNÉ PROBARVENÍ:

Pigmentovou pastu **EPROTINT®** (objemově do 1 %) vmíchejte předem do složky A, pokračujte dle odstavce **PŘÍPRAVA SMĚSI**.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

Divize Průmyslová lepidla

EPROSIN® Gluepox

Dvousložková epoxidová lepicí a tmelící hmota



Aplikační pomůcky: Váha s přesností na gramy, el. míchadlo, dřevěná špachtle, vhodné nerezové nebo gumové zubové hladítko, zednická lžíce, rukavice, aceton.

Aplikace hmoty:

EPROSIN® Gluepox nanášejte obvyklým způsobem na podklad tak, aby byla vrstva rovnoměrná. Hmotu nanášejte krátkými, křížovými tahy, zamezíte tak vzniku vzduchových kapes. Nadměrné množství hmoty musí být odstraněno v čerstvém stavu. V žádném případě nepoužívejte vodu pro čištění ani pro ředění hmoty!

Čištění zbytků hmoty:

K čištění nevytvrzené hmoty použijte přípravek **Lignofix ODSTRAŇOVAČ** nebo **ACETON**. Vytvrzená hmota lze odstranit pouze mechanicky.

SPOTŘEBA

1 kg/m²/mm v závislosti na drsnosti (hrubosti) podkladu.

DOPORUČENÍ

POZOR! Dostatečné větrání omezí případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Nesprávný poměr tužení negativně ovlivňuje finální vlastnosti vytvrzené hmoty. Hmota ani natužená směs se nesmí ředit přidavkem žádného rozpouštědla či ředidla. Nepoužívat v teplotách nad +30 °C. **Vytvrzený spoj je možno vystavit teplotnímu zatížení do +60 °C.**

VLASTNOSTI:

Složka A:

Vzhled: mléčně zakalená kapalina

Hustota: > 1,09 g/cm³

Složka B:

Vzhled: mírně okrová kapalina

Hustota (25 °C): > 0,92 g/cm³

Neobsahuje VOC.

BALENÍ sety 0,6 kg a 15 kg. V setu složka A + B. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ

Skladovat a přepravovat v originálních dokonale uzavřených obalech, na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí. **VÝROBEK NESMÍ ZMRZnout.**

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 3

... umění spojit ...

ISO 9001 ISO 14001

EPROSIN® Gluepox

Dvousložková epoxidová lepicí a tmelící hmota



BEZPEČNOST

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpady: viz obal/etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 10.11.2021 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001