

EPROSIN® Spára

Dvousložková epoxidová spárovací hmota



POUŽITÍ: EPROSIN® Spára je dvousložková epoxidová spárovací hmota vhodná pro vodotěsné spárování obkladů stěn a podlah z přírodního kamene i keramiky v interiéru, pro téměř bezúdržbový provoz (spáry nejsou porézní, nešpiní se, lze je tak snadno vyčistit). Nejvhodnější použití je do sprchových koutů, koupelen, sociálních zařízení, veřejných toalet, prádelen, kuchyňských prostor (tj. prostor s vysokým provozním zatížením). EPROSIN® Spára je také vhodná pro chemicky odolné spárování průmyslových podlah a obkladů například v autoservisech, automyčkách, strojírenských výrobcích, elektrotechnickém průmyslu v papírnách apod. Doporučená je také pro **hygienicky nezávadné** spárování dlažeb a obkladů ve veterinárních klinikách, mlékárnách, pivovarech, masokombinátech. Vodotěsné a chemicky odolné spárování bazénů i bazénů se slanou či termální vodou. Spárování obkladů nádrží s požadavkem na krátkodobý styk s pitnou vodou (zázemí vodáren, úpraven vod apod.) Spárování keramických dlažeb a obkladů na laboratorní pracovní stoly, na kuchyňské přípravné a pracovní plochy.

EPROSIN® Spára má dobrou odolnost chemickému a mechanickému namáhání a výbornou čistitelnost, (povrch se nezanášá nečistotami jako u cementových spárovacích hmot). Spáry jsou po dokonalém vytvrzení krátkodobě odolné slabým kyselinám i zásadám a dlouhodobému působení bazénové vody. Dodává se v setu s tvrdidlem. Tmel ani natužená směs se nesmí ředit přídavkem jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Spáry musí být čisté, zbavené prachu, mastnoty a jiných nečistot. Spárujte až po dokonalém vytvrzení lepidla. Obkladové plochy a spáry musí být suché se zbytkovou objemovou vlhkostí do 4 %. Obkladové prvky v žádném případě nesmáčejte vodou. Spárovací hmota EPROSIN® Spára nenahrazuje hydroizolaci.

TUŽENÍ

EPROSIN® Spára složka A : složka B

poměr hmotnostní

100 : 10

poměr objemový

100 : 21

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Teplota obou složek při vzájemném míchání musí dosahovat +15 až +20 °C. Promíchat jednotlivé složky, odvážit složku A a složku B v předepsaném poměru a důkladně promíchat minimálně 2 minuty až vznikne hladká pasta. Ruční míchání není dostatečné, použijte mechanická míchadla s vřetenovým nástavcem. Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou otáček. Doporučené otáčky: do 300 ot./min.

Zpracovatelnost:

cca 50 min při +20 °C

S narůstající teplotou se doba zpracování zkracuje.

Nejnižší doporučená teplota zpracování:

+15 °C

Vytvrzení pro pochůznost:

24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení:

7 dní při teplotě +20 °C

Teprve po úplném vytvrzení je možno hmotu plně zatěžovat.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 3

Divize Průmyslová lepidla

EPROSIN[®] Spára

Dvousložková epoxidová spárovací hmota



Aplikace spárovací hmoty:

Spárovací hmotu nanášejte obvyklým způsobem do spáry (nejlépe stěrkou z tvrdé gumy) tak, aby byly spáry dokonale zaplněny. Hmotu nanášejte krátkými křížovými tahy, zamezíte tak vzniku vzduchových kapes. Nadměrné množství spárovací hmoty musí být odstraněno v čerstvém stavu. Spáry a keramické obklady omývejte vodou. Nejprve hrubým rounem namočeným ve vodě a pak jemnou vlhkou houbou. Houbu lze použít i pro konečné vyrovnání spárovací hmoty. Rouno a houbu často proplachujte v čisté vodě. V žádném případě nepoužívejte vodu pro ředění spárovací hmoty!

Čištění zaschlých zbytků spárovací hmoty:

K čištění slabé vrstvy spárovací hmoty zaschlé na keramické dlažbě a obkladech použijte přípravek **Lignofix odstraňovač**. Přípravek naneste na zbytky hmoty na obkladech nebo dlažbě a nechte působit desítky minut až hodinu. Aby nedocházelo k rychlému odpaření účinné složky, plochu po aplikaci odstraňovače přikryjte PE nebo PP folií. Po odstranění folie setřete vlhkým hadrem nebo houbou. Zabraňte působení odstraňovače přímo ve spáře.

SPOTŘEBA

0,4 – 3 kg/m² v závislosti na šířce spáry a velikosti dlaždic.

Příklady spotřeby:

	Šířka spáry 3 mm	Šířka spáry 5 mm
Dlaždice 100 x 100 x 6 mm	0,6 kg/m ²	1,0 kg/m ²
Dlaždice 100 x 100 x 10 mm	1,0 kg/m ²	1,6 kg/m ²
Dlaždice 200 x 200 x 8 mm	0,4 kg/m ²	0,7 kg/m ²
Dlaždice 300 x 300 x 10 mm	0,4 kg/m ²	0,6 kg/m ²
Dlaždice 120 x 240 x 12 mm	1,2 kg/m ²	2,0 kg/m ²

DOPORUČENÍ

POZOR! Při aplikaci dodržujte teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu spárovaných materiálů. Aplikovat minimálně 3° C nad rosným bodem. Dostatečné větrání omezí případný výskyt kyselých plynů a par (např.: CO₂), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu.

Nesprávný poměr tužení negativně ovlivňuje finální vlastnosti vytvrzené kompozice.

Tmel ani natužená směs se nesmí ředit přídatkem jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla.

APLIKAČNÍ POMŮCKY

Váha s přesností na gramy, míchadlo, vhodná gumová stěrka na hladítku, rukavice, čistící rouno, houba

VLASTNOSTI:

Pevnost v ohybu po uložení za sucha (EN 12808-3):	< 30 MPa
Pevnost v tlaku po uložení za sucha (EN 12808-3):	< 70 MPa
Smrštění (EN 12808-4):	≥ 0,3 mm
Nasákavost ve vodě po 240 minutách (EN 12808-5):	0,0 g

EPROSIN[®] Spára

Dvousložková epoxidová spárovací hmota



BALENÍ sety 5 kg, 10 kg. V setu složka A + B. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ

Skladovat a přepravovat v originálních dokonale uzavřených obalech, na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí. **VÝROBEK NESMÍ ZMRZNOUT.** Po otevření spotřebujte.

ZÁRUČNÍ DOBA

24 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

BEZPEČNOST

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpady: viz obal/etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 7.3.2019 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001