

# EPROSIN® T 07 Stěrka

## Dvousložkový epoxidový stěrkový tmel



### POUŽITÍ:

Dvousložková stěrka (tmel) pro tmelení, stěrkování, laminování a opravu silikátových a jiných minerálních povrchů, polystyrenu a dalších stavebních materiálů. **EPROSIN® T 07 Stěrka** je vhodná pro vodorovné, svislé plochy a podhledy, nestéká. Stěrka s tixotropním efektem k vyrovnání povrchů, opravám výtlučků, prasklin a trhlin před další povrchovou úpravou například epoxidovými nátěry **SINEPOX S 2321** nebo **Epoxy DHT** apod. Stěrka lze probarvovat pigmentovými pastami **EPROTINT**. Je dodávána v setech s tvrdidlem (složky A a B). Po vytvrzení lze brousit. Stěrka ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit přídavkem žádného ředidla ani rozpouštědla.

### VLASTNOSTI:

Vzhled: viskózní kapaliny v krémovém odstínu

Hustota (+20 °C): > 1,2 g.cm<sup>-3</sup>

Neobsahuje VOC.

Doba zpracování: 20 min. při +20 °C (dle připraveného množství)

Přídržnost k podkladu (dle ČSN 72 2577): > 1,5 MPa

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C

Vytvrzení: 24 hodin při teplotě +20 °C pro další (následné) aplikace

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C, až po plném vytvrzení je možno kompozit provozně zatěžovat

### PŘÍPRAVA POVRCHU:

Ošetřovaný povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe mírně zdrsňený. Velmi savé podklady je doporučeno penetrovat například epoxidovou penetrací **PENECO S 1300**. Teplota podkladu +15 až +25 °C při max. 60 % relativní vlhkosti vzduchu. Vlhkost podkladů před aplikací 4 %.

### TUŽENÍ:

**EPROSIN® T 07 Stěrka: tvrdidlo (složka B)**

poměr hmotnostní

**100 : 50**

poměr objemový

**100 : 46,5**

### ZPRACOVÁNÍ:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. Odvážit stěrku a tvrdidlo v předepsaném poměru a důkladně promíchat. Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky například elektrickým míchadlem s volitelnými otáčkami s vřetenovým nastavcem. Doporučené otáčky do 300 ot/min. Doba míchání minimálně 3 minuty.

### SPOTŘEBA:

Cca 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm. Praktická spotřeba závisí na hrubosti (drsnosti) a předúpravě podkladu.

### APLIKAČNÍ NÁŘADÍ:

Nerezová zednická lžice, hladítko, zubové hladítko, případně gumová stěrka. Vhodná míchací nádoba – zednický kbelík.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 2

Divize Průmyslová lepidla

# EPROSIN® T 07 Stěrka

## Dvousložkový epoxidový stěrkový tmel



### UPOZORNĚNÍ:

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu ošetřovaného předmětu. Pracujte minimálně 3 °C nad rosným bodem. Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO<sub>2</sub>), které reagují s tužidlem a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Natužením velkého množství tmelu dochází k vývinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti.

**Tloušťka jedné vrstvy** by neměla přesáhnout **20 mm**. Větší tloušťky je nutno zhotovovat po doporučených vrstvách. **Nepoužívat na:** mokré a nevyzrálé povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelným nátěrem nebo nitrobarvou.

Pro případnou separaci nářadí doporučujeme užití přípravku **Lignofix ODSTRAŇOVČ** sprej. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **SINEPOX S 6300**, **Lignofix S 6300** nebo acetonem. Vytvrzená kompozice se odstraní pouze mechanicky.

**BALENÍ:** Sety 5 kg, 45 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

**SKLADOVÁNÍ:** Skladujte a přepravujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

### ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

### BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).

### UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 29.11.2022 Předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.  
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno  
tel.: 548 216 591  
brno.info@stachema.cz  
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 2

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001