

FLOOREPOX NIVEL

Dvosložková epoxidová probarvená litá podlahovina ke zhotovení bezspárých podlah



POUŽITÍ

K přípravě bezspárých podlah s vyšší odolností UV záření v objektech občanské a průmyslové výstavby, jako ochranný povlak pro podklady na cementové bázi, jako jsou malty, betony, polymer malty a polymer betony. Systém doporučujeme použít v tloušťce 2–3 mm pro podlahy:

- do obchodních domů, skladů, velkokapacitních garáží,
- výstavních pavilónů, předváděcích obchodních center,
- výstavních a skladovacích hal, školní zařízení.

Před aplikací nesmí být kompozice ředěna přídavkem žádného ředidla ani rozpouštědla.

VLASTNOSTI

Složka A:

Vzhled : pigmentovaná viskózní kapalina

Hustota (20 °C): > 1,16 g/cm³

Viskozita (23 °C): > 3,4 mPa.s

Složka B:

Vzhled: žlutá kapalina s mírným specifickým zápachem

Hustota (20 °C): > 0,95 g/cm³

Viskozita (23 °C): > 200 mPa.s

Neobsahuje VOC.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrch musí být suchý, rovný, bez prasklin, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), nejlépe mírně zdrsňený. Dále by měl být izolován proti vlivům spodní vlhkosti. Povrch musí být zatažen dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován ani poprášen cementem. Povrch nesmí být znečištěn naftou, oleji, asfaltem. Teplota podkladu by měla dosahovat minimálně +15, maximálně +30 °C při 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

Požadované parametry betonového podkladu:

- Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy min. 21,5 MPa
- Pevnost v tlaku pro pochůzné plochy min. 14,7 MPa
- Vlhkost max. 4 % hmot.
- Povrchová pevnost min. 1,5 MPa

Vyhovuje-li podkladový beton všem požadavkům, provádí se minimálně 24 hodin před aplikací penetrace betonu, aby se povrch zpevnil a vytěsnil se vzduch.

Vhodný systém pro penetraci: bezrozpouštědlový epoxydový systém **IZOLAK** nebo **CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492**. Pro zvýšení adheze, lze čerstvě aplikovanou penetraci prosypat práným, tříděným, sušeným křemenným pískem frakce 0,3-0,8 mm.

TUŽENÍ

složka A : složka B

poměr hmotnostní

100 : 30

SPOTŘEBY

Litá podlahovina: cca 4,2 kg/m²/3 mm

Stěrka: cca 1,4 kg/m²/mm

Válečková podlahovina: cca 0,6 – 0,8 kg/m²/240 μm

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 4

Divize Průmyslová lepidla

FLOOREPOX Nivel

Dvosložková epoxidová probarvená litá podlahovina ke zhotovení bezspárých podlah



ZPRACOVÁNÍ

Nejprve se důkladně promíchá složka A, teprve poté se za stálého míchání přidává složka B podle tužícího poměru. Kompozice se míchá 2–3 minuty pomocí míchadla s vřetenovým nástavcem. Doporučené otáčky do 300 ot/min. Doporučuje se směs poté přelít do prázdné nádoby, krátce promíchat a poté aplikovat. Podlahovinu je doporučeno aplikovat v tloušťce 0,24 – 3 mm. Aplikace se provádí minimálně 24 hodin po penetraci podkladu. Nanášení podlahoviny na podklad se provádí pomocí kovových zubových stěrek nebo nivelační hrazdou. Ihned po aplikaci doporučujeme plošné použití odvodušňovacího válce. Podle potřeby použijte jehlové boty.

Při aplikacích pro vysoké zátěže je možno do natužené hmoty vmíchat praný, tříděný, sušený křemenný písek frakce 0,3-0,8 mm. Maximální plnění je 25 % hmotnostních na natuženou směs.

Doba zpracovatelnosti:

- 50 minut při +15 °C.
- 40 minut při +20 °C
- 20 minut při +30 °C

Doba zpracovatelnosti je závislá na hmotnosti natužené směsi, s rostoucím množstvím se přiměřeně zkracuje. Nevytvrzené zbytky hmoty lze z nářadí umýt ředidlem **SINEPOX S 6300**, **Lignofix S 6300** nebo acetonem.

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při +20 °C

UPOZORNĚNÍ

Pro posouzení barevné shody poskytujeme etalon, odlietek **FLOOREPOX Nivel** v daném odstínu, negarantujeme barevnou odchylku ΔE . V případě požadavku na striktní přesnost odstínu nebo napojování více šarží kontaktujte výrobce pro zvolení dalšího postupu nebo pro více informací. Barevné odstíny různých šarží doporučujeme smíchat ve větší nádobě před aplikací.

BALENÍ

Set 26 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

FLOOREPOX Nivel

Dvousložková epoxidová probarvená litá podlahovina ke zhotovení
bezspárých podlah



SKLADOVÁNÍ

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.



Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 4

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001

FLOOREPOX Nivel

Dvosložková epoxidová probarvená litá podlahovina ke zhotovení bezspárých podlah



Chemické odolnosti vytvrzené kompozice FLOOREPOX Nivel

Prostředí	Chemická odolnost
Kyselina chlorovodíková 10%	Střední, min. 7 dní
Kyselina dusičná 10 %	Krátkodobá, 1 den
Kyselina dusičná 40 %	Nevyhovující.
Kyselina sírová 10 %	Střední, min. 7 dní
Kyselina sírová 30 %	Střední, min. 7 dní
Kyselina octová 10 %	Krátkodobá, 1 den
Kyselina mléčná 5 %	Krátkodobá, 1 den
Hydroxid sodný 10 %	Hydroxid sodný 10 % Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Hydroxid sodný 40 %	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Amoniak 10 %	Střední, min. 7 dní
Chlorid sodný 10 %	Krátkodobá, 1 den
Chlornan sodný 10 %	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Peroxid vodíku 10 %	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Fenol 5 %	Nevyhovující
Nafta motorová	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Benzin bezolovnatý	Krátkodobá, 1 den
Xylen	Krátkodobá, 1 den
Ethanol 10 %	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Ethanol 40 %	Střední, min. 7 dní
Perchlorethylen	Krátkodobá, 1 den
Ethylacetát	Nevyhovující
Voda pitná	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Detergent	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Glykol	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Brzdová kapalina	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Minerální olej	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Hydraulický olej	Výborná, dlouhodobé zatížení min. 180 dní

Revize 8.6.2021 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 4 z 4

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001