

FLOOREPOX Zátěžový nátěr

Dvousložková epoxidová silnovrstvá nátěrová hmota



POUŽITÍ

K zátěžovým nátěrům stavebních prvků, zdiva apod. Dodává se v setu se složkou B. Nátěrová hmota kopíruje profil povrchu (tedy i jeho nerovnosti). Doporučujeme proto aplikaci na rovné povrchy bez defektů pro optimální kvalitu nátěru. Vytváří lesklý povrch. Pro dosažení protiskluznosti povrchu doporučujeme provádět vsyp křemenného písku vhodné frakce. Jako podkladový nátěr je doporučen penetrační nátěr **IZOLAK nebo CHS EPOXY 474**. Krátkodobě odolává ropným produktům. Lze použít k nátěrům nádrží a jímek. Je určen k aplikacím v interiérech. Před aplikací nesmí být kompozice ředěna přídavkem žádného rozpouštědla ani ředidla. Systém se vyznačuje vynikající adhezí k minerálním podkladům, nízkou úrovní zápachu a výbornou mechanickou odolností.

VLASTNOSTI

Složka A

Vzhled: kapalina barvy po použitých pigmentech

Obsah sušiny: 100 % hm.

Hustota: < 1,50 g/cm³

Složka B - je součástí balení

Vzhled: čirá viskózní kapalina s charakteristickým pachem

Ředidlo: neředí se

Barevný odstín: odstíny na dotaz u výrobce

Neobsahuje VOC

PŘÍPRAVA PODKLADU

Minerální podklad: musí být suchý, soudržný a zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot broušením, brokováním nebo tryskáním. Podklad musí být vyzrálý, min. stáří 28 dnů. Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %. Povrchová pevnost min. 1,5 MPa. Barva není vhodná pro nátěry hlazených nebo leštěných minerálních podkladů. V tomto případě je nutno plochy zdrsnit (broušení, brokování, tryskání apod.) s následným odstraněním prachu průmyslovým vysavačem.

Teplota podkladu: **min. + 15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem.**

TUŽENÍ

složka A : složka B

poměr hmotnostní

100 : 27

poměr objemový

100 : 43

Příprava směsi: Optimální teplota obou složek před zpracováním je **+15 až +20 °C**. **FLOOREPOX Zátěžový nátěr** se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá případně sedimentovaná plniva ve složce A. Tvrdidlo, složku B, přidejte ke hmotě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte např. elektrickou vrtačkou s košovým nebo vřetenovým nástavcem. (Pozor, nenašlehat!) Doporučené otáčky do 300 ot./min. Doba míchání 2 až 3 minuty. **Před nanášením přelijte směs do vhodné čisté nádoby a znovu promíchejte, předejdete tím aplikačním vadám.**

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 1 z 4

Divize Průmyslová lepidla

FLOOREPOX Zátěžový nátěr

Dvousložková epoxidová silnovrstvá nátěrová hmota



SPOTŘEBA

2,5 až 3 m²/kg, tzn. spotřeba 420g až 325g m² při tloušťce filmu 250 µm.

Praktická spotřeba závisí na savosti a hrubosti podkladu.

APLIKAČNÍ POMŮCKY

Štětec, váleček s krátkým vlasem, případně hladítko nebo vhodná gumová stěrka.

Nástřik: stříkací zařízení **SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (firma Wagner)** (podmínky aplikace: teplota předehřevu +50 až +55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 bar). Pro více informací se obraťte na svého dodavatele nebo na výrobce.

VLASTNOSTI

Zpracovatelnost: 15-20 minut při +20 °C

Tloušťka vrstvy: 250-500 µm

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C

Relativní vlhkost vzduchu: max. 80 %

Přetíratelnost: 24 hodin při +20 °C

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C

Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

Aplikace nátěrové hmoty:

FLOOREPOX Zátěžový nátěr se nanáší vhodnými plastovými, pryžovými nebo ocelovými stěrkami, válečkem nebo stříkáním. **Zpracovatelnost směsi s dodávaným tvrdidlem je dle podmínek a množství namíchané směsi cca 15 minut. Připravujte si proto pouze takové množství, které stihnete zpracovat.**

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu natíraného předmětu (rosný bod). Dostatečné větrání při vytvrzování zamezí výskyt kyselých plynů a par (např.: CO²), které mohou reagovat s tužidlem a znemožnit dokonalé vytvrzení materiálu. Během aplikace doporučujeme průběžně měřit rosný bod při hraničních hodnotách doporučených aplikačních teplot.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt **Ředidlem SINEPOX S 6300** nebo acetonem.

Nepoužívat na:

- mokré a nevyzrálé betonové povrchy, nesoudržné povrchy
- povrchy opatřené jednosložkovým nátěrem, vodouředitelnými nátěry nebo nitro barvou
- strojově hlazené povrchy - zde je nutná předúprava povrchu - viz **PŘÍPRAVA PODKLADU**

Výsledný vzhled:

Lesklý povlak.

Pro efektní vzhled je možno do „živé“ hmoty aplikovat dle Technického listu **ACRYL CHIPS** s následným zalakováním laky **Lignofix EPOXIDOVÝ** či **POLYURETANOVÝ DVOUSLOŽKOVÝ LAK**.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.

Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: 548 216 591

brno.info@stachema.cz

www.stachema.cz

str. 2 z 4

Divize Průmyslová lepidla

FLOOREPOX Zátěžový nátěr

Dvousložková epoxidová silnovrstvá nátěrová hmota



UPOZORNĚNÍ

Pro finální povrch doporučujeme smíchat stejné barevné odstíny různých šarží před aplikací ve větší nádobě. Předejdete tak případným drobným barevným diferencím.

FLOOREPOX Zátěžový nátěr při nižší, než doporučené spotřebě kompozice netvoří dokonalý, slitý film. Proto dodržujte doporučenou spotřebu.

NATĚROVÝ SYSTÉM

Minerální povrchy, omítky, zdivo:

Penetrace 1x jednou z variant:

a) IZOLAK Spotřeba cca 200 g/m² dle savosti podkladu

b) PENECO S 1300 ředěné cca 20 % Ředidla SINEPOX S 6300 se spotřebou cca 200 g/m² dle savosti podkladu. Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.

Vrchní nátěr 1-2 x FLOOREPOX Zátěžový nátěr. Tloušťka každé vrstvy min. 250 µm. Spotřeba 325 g/m².

Jednotlivé vrstvy nanášejte po 16-24 hodinách. Jedna vrstva - pro běžné zatížení.

Na plochy vystavené vyšší námaze, kondenzaci vodních par apod., aplikujte vrstvu minimálně 500 µm (dva nátěry).

BALENÍ

Set 5 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

Chemické odolnosti vytvrzené kompozice **FLOOREPOX Zátěžový nátěr**

Prostředí	Chemická odolnost
Amoniak 25 % (čpavková voda)	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Chlorid sodný roztok	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Benzín	Vyhovující , zatížení min. 21 dní
Voda	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní
Kyselina dusičná 50 %	Nevyhovující , možné pouze krátkodobé zatížení úkapem
RIDOLINE 7163 CF5	Výborná , dlouhodobé zatížení min. 180 dní

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

FLOOREPOX Zátěžový nátěr

Dvousložková epoxidová silnovrstvá nátěrová hmota



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 1.7.2021 Předchozí vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 4 z 4

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001