

POLYESTER 109

Polyesterová pryskyřice



POUŽITÍ: K výrobě technického laminátu, opravám laminovaných předmětů (např. lodí, sportovních potřeb, kapotáží, autodílů apod.). K výrobě deskových konglomerátů z přírodního a umělého kamene. Dobře snáší minerální plniva. Nesmí být použita pro výrobu předmětů běžného použití a zařízení, která přicházejí do styku s potravinami a pitnou vodou. Polyesterová pryskyřice ani natužená směs se před aplikací neředí.

VLASTNOSTI:

Vzhled: čirá, nažloutlá, viskózní kapalina s charakteristický pachem styrenu

Hustota (20 °C): > 1,1 g.cm⁻³

Viskozita (23 °C): 270 mPa.s

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), mírně zdrsňený. Doporučená teplota podkladu 15–25 °C při max. 80 % relativní vlhkosti vzduchu. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt acetonem.

POMĚR MÍSENÍ:

poměr hmotnostní

Polyester 109 : Urychlovač : Iniciátor 100:0,25:1

poměr objemový

Polyester 109 : Urychlovač : Iniciátor 100:0,33:1,03

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec, váleček s krátkým vlasem

ZPRACOVÁNÍ:

Do Polyesteru 109 se nejprve vmíchá **Urychlovač**. Těsně před zpracováním **Iniciátor**. **Iniciátor a Urychlovač se nesmí smísit předem dohromady, protože může dojít k explozivnímu rozkladu.** Nutno dodržet předepsaný míšící poměr. Případný vyšší přídavek iniciátoru snižuje dobu zpracovatelnosti.

Zpracovatelnost: 8–15 minut při + 20 °C, **při vyšší teplotě se doba zpracovatelnosti zkracuje!**

Vytvrzení: 15–23 minut při + 20 °C

Vylévání do forem: Komponenty se rovnoměrně homogenizují a vibrací se odstraní vzduch. Směs se nalévá do forem (dřevo, sklo, leštěná ocel, termoplasty atd.), po vytvrzení se blok vyjme z formy a dále se brousí a popřípadě leští korundovými kameny. Výrobky mají výbornou trvanlivost, odolnost vůči oděru, vysoký lesk. Lze je vyrábět v menší tloušťce (cca 10 mm).

UPOZORNĚNÍ: Natužením velkého množství polyesterové pryskyřice dochází k vývinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti! **Nikdy nesmíchávejte dohromady Iniciátor a Urychlovač** - může dojít ke vzplanutí směsi! Nezaměňujte pořadí přidávaných složek!

POLYESTER 109

Polyesterová pryskyřice



UŽITNÉ VLASTNOSTI:

Pevnost v tahu: > 50 MPa

Protažení: 2 %

Pevnost v ohybu: > 90 MPa

Rázová houževnatost: 6,1 MJ/mm²

Tvarová stálost za tepla: +72 °C

Tvrдость Barcol: 43–44

BALENÍ: Set 520 g, set 1,04 kg a set 10,4 kg (v setu s Urychlovačem a Iniciátorem).

Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +10 až +25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

14 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu **Řízení kvality ČSN EN ISO 9001** a certifikátu **Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001**.

Revize 17.4.2019 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 2

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001