

POLYESTER MTB

Předurčená polyesterová pryskyřice



POUŽITÍ:

K výrobě technického laminátu, zalévání kabelových spojů a koncovek, integrovaných obvodů, vinutí, k odlévání modelů, opravě člunů apod. Vytvrzovací vlastnosti pryskyřice umožňují výrobu laminátu o síle 2–10 mm. Polyester MTB nesmí být použit při výrobě předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Polyesterová pryskyřice ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit přídavkem jakéhokoliv rozpouštědla či ředidla. Optimální teplota obou složek před aplikací je + 15 až +20 °C.

VLASTNOSTI:

Vzhled: žlutozelená, viskózní kapalina s typickým zápachem styrenu

Hustota (20 °C): < 1,04 g.cm⁻³

Viskozita (23 °C): 1200 mPa.s

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Povrch musí být suchý, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), mírně zdrsňený. Doporučená teplota podkladu + 15 až + 25 °C při max. 80 % relativní vlhkosti vzduchu.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt acetonem.

POMĚR MÍSENÍ:

poměr hmotnostní

POLYESTER MTB: Iniciátor **100:1,5**

poměr objemový

POLYESTER MTB: Iniciátor **100:1,4**

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec, váleček s krátkým vlasem.

ZPRACOVÁNÍ:

POLYESTER MTB se důkladně promíchá s iniciátorem podle tužícího poměru. V polyesterové pryskyřici MTB je identifikátor použití iniciátoru. Po vmíchání dojde k barevné změně směsi. Ta identifikuje přídavek iniciátoru i dobu želatinace. Nutno dodržet předepsaný míšící poměr.

Zpracovatelnost: 15–20 minut při + 20 °C. **Při vyšší teplotě se doba zpracovatelnosti zkracuje.**

Vytvrzení: 40 minut při + 20 °C.

Aplikace: Na poškozené místo se nanese natužená směs a přiloží se kus sklotkaniny, která se dokonale přitiskne a prosytí směsí iniciovaného POLYESTERU MTB. Pro dosažení nejlepších výsledků je nutné volit dle očekávané zátěže kompozitu typ skelné tkaniny. Po vytvrzení se místo zahradí brusným papírem.

UPOZORNĚNÍ: Natužením velkého množství polyesterové pryskyřice dochází k vývinu tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti!

POLYESTER MTB

Předurčená polyesterová pryskyřice



UŽITNÉ VLASTNOSTI:

Pevnost v tahu: > 55 MPa

Protažení: 2 %

Pevnost v ohybu: > 90 MPa

Tvarová stálost za tepla: + 66 °C

Tvrдость Barcol: > 44

BALENÍ: Set 510 g, set 1,02 kg a set 10,2kg (v setu s Iniciátorem).

Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování + 5 až + 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

14 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu **Řízení kvality ČSN EN ISO 9001** a certifikátu **Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001**.

Revize 18.4.2019 předchozí vydání pozbývá platnosti

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 2 z 2

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001