

SINEPOX S 2322

Dvousložková epoxidová vrchní barva matná



POUŽITÍ: Dvousložková epoxidová nátěrová hmota pro zhotovení vrchních matných nátěrů kovů, betonu, stavebnin, dřeva, plastů, lisovacích hmot apod. Nátěrová hmota je odolná proti vlivům chemikálií, olejů, tuků, odolává slabým kyselinám, zásadám a některým rozpouštědlům. Vynikající chemická a mechanická odolnost, výborná přilnavost a otěruvzdornost, velmi dobrá kryvost nátěru. Jednoduchá a snadná aplikace. **Epoxidové nátěrové hmoty SINEPOX S 2300 a SINEPOX S 2322 jsou určeny pro sestavování nátěrových systémů do korozního prostředí C2 až C5. Doporučujeme řídit se skladbou nátěrového systému dle ČSN EN ISO 12944-5.**

VLASTNOSTI:

Usazování: připouští se rozmíchatelný sediment

Vzhled: kapalina v barvě použitého pigmentu

Obsah sušiny: 68 – 74 %, ČSN 1999 min. 64 %, ČSN 6200 min. 57 %

Hustota: 1,3 – 1,5g/cm³ (podle odstínu a použitých pigmentů)

VOC: 390 g/l (ČSN odstíny), 385 g/l (RAL odstíny)

VOC natužená směs: 468 g/l (ČSN odstíny), 437 g/l (RAL odstíny)

Tvrdidlo: složka B

Ředidlo: Ředidlo SINEPOX S 6300

Barevný odstín: vyrábí se v odstínech RAL, ČSN, NCS

Objemová sušina natužené směsi: cca 50 % obj.

Protiskluz (ČSN 74 4507:2007): vyhovuje

Zdravotní nezávadnost: kladné hodnocení

PŘÍPRAVA POVRCHU

- Betonový podklad musí být vyzrálý, stáří minimálně 28 dní, soudržný, zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot obroušením nebo tryskáním. Podklad musí být vyzrálý min. stáří 28 dnů, napenetrovaný například **PENECO S 1300**
- Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %.
- Dřevo musí být čisté a suché a zbavené pryskyřic a opatřené penetrací **PENECO S 1300**
- Kovový povrch opatřete nátěrem vhodného antikorozičního základu (nejlépe **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2300 HB**)
- Barva není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových podkladů. V tomto případě je nutno beton zdrsnit (přebroušením, brokováním aj.)
- Teplota podkladu: min. **+15 °C** a alespoň **3 °C** nad rosným bodem.
- **Maximální teplota podkladu je +25 °C.**
Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt **Ředidlem SINEPOX S 6300** nebo acetonem.

TUŽENÍ:

Složka A : Složka B

poměr hmotnostní

100 : 26

poměr objemový

100 : 38,5

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 1 z 4

... umění spojit ...

ISO 9001 ISO 14001

SINEPOX S 2322

Dvousložková epoxidová vrchní barva matná



SPOTŘEBA: 8-9 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125-111 g/m² (při suché tloušťce 40 µm).
Praktická spotřeba závisí na drsnosti povrchu, savosti a zvolené aplikační metodě.

APLIKAČNÍ POMŮCKY: štětec, váleček, stříkání vzduchové i AIRLESS.

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15°C. Nátěrová hmota **SINEPOX S 2321** (složka A) se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Tvrdidlo (složka B) přidávejte za stálého míchání k barvě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte alespoň 3-5 minut (Pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání většího množství je vhodné použít elektrické míchadlo s vřetenovým míchadlem. Teprve poté můžete ředit. **Ředidlo SINEPOX S 6300** dokonale vmíchejte do natužené směsi. Doporučené ředění 5 až 10 % hm.

Zpracovatelnost natužené směsi s tužidlem: 6 hodin při +20 °C

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C

Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při teplotě +20 °C. Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

Aplikace nátěrové hmoty:

Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad. **Není přípustné nátěrovou hmotu aplikovat při teplotě podkladu vyšší než 25 °C.**

Nepoužívat na:

- mokré a nevyzrálé betonové povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelným nátěrem nebo nitrobarvou.
 - strojově hlazené povrchy, kletované povrchy. Zde je nutná předúprava povrchu – viz výše.
- Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 50 minutách od nanesení). Teplota přisoušení nesmí překročit +60 °C (doba přisoušení při této teplotě je 1 hodina). Nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky. Během zasychání je nutno zajistit dostatečné větrání.

UPOZORNĚNÍ: Epoxidové nátěry nejsou odolné proti UV záření (na povětrnosti žloutnou a křídují), proto nejsou vhodné pro nátěry vystavené povětrnosti a slunečnímu záření.

Při nátěrech bazénů postupujte následovně: Plochy, které budou pod vodou a úzký pás nad předpokládanou hladinou vody (cca 5-10 cm, tzn. část, která bude sice nad vodou, ale při běžném používání bazénu pravidelně ostříkovaná a zaplavovaná vodou) natřete epoxidovým emailem SINEPOX S 2322 (odolává takovému zatížení lépe než polyuretan) a plochu, která bude vystavena pouze povětrnosti (přímému slunečnímu záření) a ne trvalejšímu zatížení vodou natřete dvousložkovým polyuretanovým emailem například **SINEPUR U 2054**.

SINEPOX S 2322

Dvousložková epoxidová vrchní barva matná



NÁTĚROVÝ SYSTÉM:

příklad aplikace na ocel

Výrobek je používán pro interiérové nátěrové systémy pro vysoké chemické a korozní zatížení a s dlouhou dobou životnosti. Nátěrový systém pro korozní zatížení C 4 a životnost nátěru H (vice než 15 let) označovány podle příslušné normy ISO 12944-5/S 4.21 - EP/EP, vhodný pro ocelové konstrukce:

Tryskání podkladu na Sa 2_{1/2} podle normy ISO 8501-1.

2 x nátěr **SINEPOX S 2300**, každý o tloušťce 50 µm suché vrstvy

1 x nátěr **SINEPOX S 2636** nebo **SINEPOX S 2630**, tloušťka 60 µm suché vrstvy

2 x nátěr **SINEPOX S 2322**, každý o tloušťce 40 µm suché vrstvy

Zasychání je možné urychlit přisoušením. Teplota do +60°C. K dokonalému vytvrzení nátěrového systému dochází za 7 dní při teplotě 20°C. Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 30 minutách od ukončení aplikace). Nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky.

Typická aplikace na dřevo, omítky v interiérech, minerální podklady (beton):

1. Penetrace **PENECO S 1300**

2. Tmelení polyesterovým nebo epoxidovým tmelem (krok 2-5 jen při vyrovnávání nerovnosti)

3. Broušení brusným papírem č. 240-280

4. 1x podkladová dvousložková barva **SINEPOX S 2311**

5. Broušení brusným papírem č. 280-320

6. 1-2 x epoxidový dvousložkový email **SINEPOX S 2322**

BALENÍ: sety 1,4 kg, 5kg, 10 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.
Standardní dodávka je s tvrdidlem SINEPOX S 7300.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA:

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

SINEPOX S 2322

Dvousložková epoxidová vrchní barva matná



BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 18.11.2022 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 4 z 4

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001