

SINEPUR U 2054

Dvousložková polyuretanová vrchní barva lesklá



POUŽITÍ: Pro vrchní nátěry kovových, dřevěných, silikátových povrchů. Dvousložkový vrchní email určený pro silně namáhané nátěry na kovy, beton, stavebniny, dřevo, umělé obkladové materiály, lisovací hmoty apod. Je vhodný jako vrchní (uzavírací) nátěr v epoxidových systémech pro exteriér. Odolný proti vlivům chemikálií, olejů, tuků a některým rozpouštědlům. Vykazuje výborné mechanické vlastnosti, odolnost vůči UV záření a povětrnostním vlivům obecně. Stálost lesku při aplikacích v exteriéru.

Polyuretanový email, odstín ČSN 1000 (bílá) je vhodný k nátěrům ploch, přicházejících do přímého styku s pitnou vodou a potravinami a pokrmy. Vhodný pro interiér i exteriér. Snadná a jednoduchá aplikace.

ZPRACOVÁNÍ

Příprava směsi:

Optimální teplota podkladu, obou složek (A i B) před zpracováním je +15 °C. Barvu (složku A) nejprve promíchejte. Tvrdivlo (složka B) přidejte k barvě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte alespoň 2-3 minuty (Pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání většího množství je vhodné použít elektrickou vrtačku s vrtulovým míchadlem. Teprve poté můžete ředit. Ředidlo U 6002 dokonale vmíchejte do natužené směsi. Doporučené ředění 5 až 10 % hm.

Zpracovatelnost: 6 hodiny při +20 °C

Nejnižší doporučená teplota zpracování: +15 °C

Relativní vlhkost vzduchu: max. 70 %

Zasychání: 1 hodina při +20 °C

Přetíratelnost: 24 hodin při teplotě +20 °C

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při teplotě +20 °C, **plné vytvrzení:** 7 dní při teplotě +20 °C.

Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení.

Aplikace nátěrové hmoty:

Nanášení je doporučeno zahájit 15 minut od smísení barvy (složka A) a tvrdidla (složka B). Natuženou a naředěnou nátěrovou hmotu nanášejte válečkem, štětcem nebo stříkáním na připravený podklad. Pro optimální vytvrzení je třeba zajistit teplotu nad +15 °C, dostatečnou cirkulaci vzduchu a aplikovat doporučenou tloušťku (min. 80 µm). Molitanový váleček může způsobovat bublinky v nátěru. Nylonový lakovací váleček může zanechávat jemnou strukturu. Hladký nátěr provedete nejlépe nástřikem nebo nylonovým válečkem s vlasem 6 mm.

Nepoužívat na: mokré a vlhké povrchy, povrchy opatřené čerstvým vodouředitelným nátěrem nebo nitrolakem, povrchy opatřené disperzními nátěry a laky.

NÁTĚROVÝ SYSTÉM

Typický příklad na kov

1-2x základní nátěr antikorozní **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2300 HB**, ředění 5-10 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPOX S 6300**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 140-125 g/m².

SINEPUR U 2054

Dvousložková polyuretanová vrchní barva



2-3x vrchní nátěr SINEPUR U 2054, ředění 0-5 % hm. vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPUR U 6002**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 125 g/m².

Ocelové nádrže v potravinářství - pivovarnictví, vinařství:

1x očištění povrchu (tryskání na stupeň Sa 2^{1/2} ostrohranným abrazivem, povrch odpovídající Rugotestu BN 9a nebo srovnatelnému etalonu), odstranění obrusu a prachu, nejlépe vysátím

2x základní nátěr antikorozi **SINEPOX S 2300** nebo **SINEPOX S 2300 HB**, ředění 5-10 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPOX S 6300**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 140-125 g/m².

2x vrchní nátěr SINEPUR U 2054, ředění 0-5 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPUR U 6002**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 125 g/m².

K dokonalému vytvrzení dochází po 7 dnech při +20 °C. Při nižších teplotách se doba prodlužuje. Pro aplikaci použijte nejlépe AIRLESS zařízení s převodovým poměrem 1:4,5 a vyšším.

Dřevo a omítky v interiérech:

1x tmelení povrchových vad epoxydovými tmely EPROSIN.

Broušení brusným papírem č. 240-280

1x nátěr S 2311, ředění 5-10 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPOX S 6300**). Suchá tloušťka vrstvy 40-50 µm. Spotřeba 142 – 125 g/m².

Broušení brusným papírem č. 280-320

1-2x vrchní nátěr SINEPUR U 2054, ředění 0-5 % hm. vztaženo na natuženou směs (Ředidlo **SINEPUR U 6002**). Ředění vždy provádět až po natužení směsi. Zasychání 24 hodin. Spotřeba 125 g/m².

- Praktická spotřeba je závislá na hrubosti, savosti podkladu a zvolené aplikační metodě.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Ocel: Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. U případného zatížení kondenzovanou vodou u žárového pozinku a hliníku zdrsnit a použít kotvící nátěr **SINEKYD WASH PRIMER S 2688** ředěný cca 30 % **Ředidlem pro WASH PRIMER**. Ušlechtilou ocel otryskat na střední hrubost (drsnot R_z cca 50 µm).

Dřevěné materiály: Dřevo musí být před nanášením nátěrových hmot čisté a suché. Z přírodního dřeva se doporučuje odstranit místa plná pryskyřice vyškrabáním nebo rozpuštěním v technickém benzínu a vzniklé dutiny vyspravit vhodným tmelem.

Stavební materiály: Pod tímto označením jsou zahrnuty minerální povrchy, jako jsou zdíva, omítky, beton apod. Tyto podkladové materiály musí před nanášením nátěrů odpovídat stavebně technickým normám. Zbytková vlhkost nesmí přesahovat 4% hm. Teplota podkladu: min. +15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem U 6002 nebo acetonem.

TUŽENÍ

SINEPUR U 2054 (složka A): (složka B)

poměr hmotnostní

100 : 18

poměr objemový

4 : 1

SPOTŘEBA: 8 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125 g/m² (při suché tloušťce 40 µm)

APLIKAČNÍ POMŮCKY

Štětec, váleček s nízkým polstrem-flock, stříkání (Air-less, tlak do 21 bar, tryska 0,013'' (filtr do pistole 100 MASH). Příklad: ředidla: 0-5 % (barvu je možné stříkat bez přídatku ředidla)

SINEPUR U 2054

Dvousložková polyuretanová vrchní barva



VLASTNOSTI:

Škraloupování: bez škraloupu

Vzhled: viskózní kapalina s odstínem po použitých pigmentech

Obsah sušiny: < 71 % hm.

Hustota: 1,45-1,60 g/cm³

Tvrdidlo: složkla B

Ředidlo: SINEPUR U 6002, Lignofix U 6002

Barevný odstín: odstíny ČSN, RAL

Objemová sušina natužené směsi: ≤ 50 %

BALENÍ sety 1,18 kg, 5 kg, 10 kg Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

SKLADOVÁNÍ: Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25°C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA: 24 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce, popř. dodavatele tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Revize 18.11.2022 předcházející vydání pozbývají platnost

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno
tel.: 548 216 591
brno.info@stachema.cz
www.stachema.cz

Divize Průmyslová lepidla

str. 3 z 3

... umění spojovat ...

ISO 9001 ISO 14001