

# UNILEP D418

Rozpouštědlové polyuretanové lepidlo pro lepení PVC, kůže, pryže a textilií



Kontaktní lepidlo na bázi roztoku polyuretanového kaučuku v organických rozpouštědlech. Může být použito jako jedno nebo dvousložkové lepidlo.

## TECHNICKÉ ÚDAJE (typické hodnoty):

Viskozita Brookfield vř. 3/30 ot. (ČSN EN ISO 2555)	650 – 1400 mPas
Sušina (ISO 1625)	14 - 20 %
Doba zavaznutí pro kontaktní lepení	3 - 5 minut
Otevřená doba pro kontaktní lepení	5 – 8 minut
Aktivační teplota pro tepelnou reaktivaci	70 – 90 °C
Doporučené pracovní podmínky	+18 °C až +25 °C, max. relativní vlhkost vzduchu 75 %
<b>UNILEP D418 jako dvousložkové lepidlo:</b>	
Doporučené tužidlo a dávkování	LEABOND SBS, poměr 1:20 – 1:17

## OBLAST POUŽITÍ:

UNILEP D418 se používá v obuvnictví (lepení PVC nebo kůže k pryži, PVC a TPE), pro lepení koženky a kůže nebo textilií na savé i nesavé povrchy (čalounění, autočalounění, lepení a opravy gumotextilií, lepení a opravy výrobků z měkčeného PVC). Lepí koženku, kůži, pryž, PVC, polyestery, plexisklo, polyuretanové pěny apod. Spojí odolávají teplotám od -30 °C do +80 °C a jsou odolné změkčovadlům. Pro dosažení lepší teplotní (do +110 °C) a chemické odolnosti a vyšší pevnosti spoje lze použít UNILEP D418 jako dvousložkové lepidlo s přídatkem tvrdidla LEABOND SBS.

## NÁVOD K POUŽITÍ:

Lepidlo může být použito jako kontaktní s krátkou otevřenou dobou, nebo jako tepelně aktivovatelné lepidlo. Kontaktní lepení (např. lepení koženky na savé podklady): Na obě suché, očištěné a odmaštěné lepené plochy nanese pomocí stěrky nebo štětce nebo stříkací pistolí tenkou vrstvu lepidla. Necháme asi 3-5 min. zavaznout a poté lepené plochy spojíme a zatížíme. Maximální pevnosti dosáhne spoj po 24 hodinách. Pro dvousložkové lepení se použije kombinace 20 dílů lepidla + 1 díl tvrdidla. Jako tvrdidlo se používá LEABOND SBS. Doba zpracovatelnosti dobře promíchané směsi je okolo 8-10 hod. Tepelná aktivace (např. výroba obuvi anebo lepení dvou nesavých hmot k sobě): Lepidlo se nanese na jeden nebo na oba lepené materiály a ponechá se zcela uschnout. Teplota sušení nesmí překročit 50 °C. Je-li použito lepidlo ve směsi s Leabondem SBS je nutné nejpozději do 8 hodin provést reaktivaci a přilepení obou ploch k sobě. V případě lepení jednosložkovým lepidlem je reaktivace možná i po několika dnech. Reaktivace probíhá při 70–90 °C za současného působení tlaku na lepené materiály. Tím dojde ke slepení ploch. Na případné ředění nebo očištění pracovních pomůcek doporučujeme použít Ředidlo D418.

## UPOZORNĚNÍ:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).

## BALENÍ A SKLADOVÁNÍ:

Lepidlo dodáváme v plechových nádobách po 0,5 l, 1 l, 10 l, 25 l a v sudech po 200 l.

Uskladněno musí být v originálním balení. Teplota skladování je +5 °C až +28 °C. Před použitím promíchejte. Správně uskladněné lepidlo má 24měsíční záruční dobu od data výroby.

Návod k použití lepidla je vyhotoven na základě našich zkoušek a zkušeností. Vzhledem k tomu, že nemáme žádný přímý vliv na váš způsob práce, nemůžeme převzít zodpovědnost za výsledky lepení. Před použitím doporučujeme vyzkoušet.

Naše obchodně-technická služba vám nabízí technickou pomoc při používání lepidla.

Datum revize: 28.11.2022

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu ochrany životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Výrobce: STACHEMA CZ s.r.o.  
Divize Průmyslová lepidla  
Pod sídlištěm 3, 636 00 Brno  
tel.: 548 216 591  
[www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)