

UNILEP SPRAY H24

stříkatelné kontaktní lepidlo pro lepení čalounění dopravních prostředků

Kontaktní lepidlo na bázi roztoku chloroprenového kaučuku, pryskyřice a aditiv v organických rozpouštědlech. Lepidlo je připraveno k aplikaci stříkáním. Určeno zejména pro lepení čalounických materiálů na obtížně lepitelné povrchy (plasty – včetně PE, PP).

TECHNICKÉ ÚDAJE (typické hodnoty):

Barva	růžová (lze i nažloutlá)
Sušina (ISO 1625)	22-26 %
Viskozita (Brookfield vř. 3/30 ot. ISO R2555)	700 – 850 mPas
Doba zavadnutí pro kontaktní lepení	od 10 s do 3 minut
Otevřená doba	max. 20 minut
Množství nanášeného lepidla (oboustranný nános)	120-250 ml/m ²
Teplotní odolnost (s tužidlem / bez tužidla)	120 °C / 105 °C
Doporučené tužidlo (poměr 1:20; životnost směsi až 10 hodin)	LEABOND SBS

OBLAST POUŽITÍ:

Kontaktní lepidlo pro oboustranné kontaktní lepení čalounických materiálů: koženky, textilií a obdobných materiálů na savé i nesavé podklady (kovy, dřevo, dřevovláknité materiály, plasty ABS, PET, PVC). Lepení na PE a PP plasty doporučujeme předem ověřit. Svými vlastnostmi je lepidlo určeno zejména pro lepení čalounění v oblasti dopravních prostředků: automobily, karavany, kolejová vozidla, lodě, apod.

Spoj slepený lepidlem UNILEP SPRAY H24 odolává zvýšené teplotě do 105°C, při použití směsi s tužidlem LEABOND SBS pak až 120°C. Doporučujeme prověřit teplotní odolnost pro každý typ lepeného výrobku zvlášť. Suchý film lepidla je elastický a vodovzdorný, odolává olejům.

NÁVOD K POUŽITÍ:

Autočalounění: Na obě suché, očištěné a odmaštěné lepené plochy nanese se stříkací pistolí tenkou vrstvu lepidla (před použitím promíchaného, pokud stojí v obalu více než 3 měsíce). Necháme asi 10 s až 3 minuty zavadnout (podle savosti podkladu, nanášeného množství, vlhkosti a teploty) a poté lepené plochy spojíme. Maximální pevnosti dosáhne spoj po úplné vulkanizaci po 7-10 dnech. Lepidlo Unilep Spray H24 se zpravidla neředí. V případě nutnosti ředění lze použít ředidlo RS (výrobce STACHEMA CZ s.r.o.).

V případě použití tužidla LEABOND SBS se připraví směs v poměru 1:20 (tužidlo:lepidlo) a zpracuje se nejpozději do 10 hodin (při 20-25°C). Účinnost tužidla snižuje přítomnost vody nebo vysoké vlhkosti.

Doporučené nanášení: vzduchová nízkotlaká stříkací pistole s tryskou 2,2 – 2,8 mm (nejlépe s rotační hlavou), tlak vzduchu 4-6 atm (0,4-0,6 MPa).

UPOZORNĚNÍ:

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtete údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

Výrobek není určen pro prodej široké veřejnosti (maloobchodní prodej)!

BALENÍ A SKLADOVÁNÍ:

Lepidlo je dodáváno v plechových nádobách po 0,85 kg, 8,5 kg, 21 kg a v sudech po 160 kg.

Skladujte v těsně uzavřených originálních obalech na suchém, chladném, dobře větraném a zastíněném místě při teplotě +5 °C až +28 °C.

Takto uskladněné a neotevřené lepidlo má záruku 24 měsíců od data výroby.

Návod k použití lepidla je vyhotoven na základě našich zkoušek a zkušeností. Vzhledem k tomu, že nemáme žádný přímý vliv na váš způsob práce, nemůžeme převzít zodpovědnost za výsledky lepení.

Před použitím doporučujeme vyzkoušet.

Naše obchodně-technická služba vám nabízí technickou pomoc při používání lepidla.

Datum revize: 22.11.2018

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu ochrany životního prostředí ČSN EN ISO 14001.