

## VINALEP 836

**profesionální disperzní PVAc lepidlo na vodovzdorné lepení dřeva EN 204/D3  
v kombinaci se zesilujícím prostředkem LEABOND WBN – vodovzdornost EN 204/D4**

Vodné disperzní lepidlo složené z polyvinylacetátové disperze, aditiv a konzervačního prostředku. Je připraveno k použití. Není klasifikováno jako nebezpečný přípravek.

### TECHNICKÉ ÚDAJE (typické hodnoty):

Viskozita Brookfield vř. 6/30 ot. (ISO R2555)	9.000 – 14.000 mPas
pH (ISO 1148)	4,5-5,0
Sušina (ISO 1625)	49-51 %
Množství nanášeného lepidla	cca 130-200 g/m <sup>2</sup>
Otevřená doba (buk, při 23 °C/50 %rel.vlh., 100 g/m <sup>2</sup> )	5-7 min.
Vlhkost lepeného dřeva	6-12 %
Vodovzdornost spoje bez tužidla	dle ČSN EN 204 / D3
Vodovzdornost spoje s tužidlem LEABOND WBN (20:1)	dle ČSN EN 204 / D4

### OBLAST POUŽITÍ:

VINALEP 836 se používá jako disperzní lepidlo pro lepení dřeva, splňující kategorii D3 normy ČSN EN 204. Slepěný spoj odolává dlouhodobému působení zvýšené vlhkosti nebo krátkodobému působení tekoucí vody. Ve směsi s tužidlem LEABOND WBN se vodovzdornost zvyšuje na kategorii D4, vyhovující pro výrobu eurohranolů a pro exteriérové aplikace.

### NÁVOD K POUŽITÍ:

Vyzrálé dřevo, vysušené na předepsanou vlhkost, je opatřeno lepidlem ve vhodném nánosu (nutno prakticky ověřit) a během otevřené doby lepidla jsou lepené plochy zalisovány ve svorkách nebo lisu. Před použitím lepidlo řádně promíchat. Nanášíme ho ručně nebo strojně, stejnoměrně, jednostranně na dobře připravený povrch (hladký, suchý, zbavený prachu, mastnot a ostatních nečistot). K lepšímu vsakování lepidla do dřeva, zvláště pak u čepových konstrukcí doporučujeme oboustranný nános lepidla. Tlaky při stlačení jsou od 0,2 do 0,6 N/mm<sup>2</sup> u měkkého dřeva a od 0,5 do 1,2 N/mm<sup>2</sup> u tvrdého dřeva. Doba stlačení závisí na teplotě okolí, lepidla a lepených předmětů, vlhkosti a typu dřeva, tlaku při stlačování a naneseném množství lepidla. Obvykle se pohybuje od 15 do 60 min. (při 20 °C), u silně zatížených spojů z tvrdého dřeva až 120 min. Opracování spojů je možné již po vyjmutí z lisu, plná manipulační pevnost nastupuje po 24 hodinách od slepení. Minimální pracovní teplota je +15 °C. Při lepení směsí s tužidlem LEABOND WBN (pro dosažení vodovzdornosti D4) respektujte životnost směsi 4 - max. 8 hodin. Životnost směsi se se vzrůstající teplotou zkracuje.

### UPOZORNĚNÍ:

Lepidlo není látkou toxickou a hořlavou ve smyslu příslušných předpisů. Pouze přecitlivělé jedince může místně dráždit na pokožce po dlouhodobém kontaktu. Při práci s lepidlem dodržujte obecně platné hygienické návyky (nejíst, nepít, nekouřit), používejte pracovní gumové nebo kožené rukavice. Prázdné obaly nebo obaly se zaschlými zbytky lepidla jsou obyčejným odpadem podle zákona 185/2001Sb. Likvidujte spálením, nebo uložením na povolených skládkách. Nezaschlé lepidlo je nebezpečný odpad a musí jej likvidovat specializovaná firma.

### PRVNÍ POMOC:

- při vniknutí do oka vypláchnout proudem čisté vody
- při náhodném požití vypít asi 0,5l studené vody, nevyvolávat zvracení a přivolat lékařskou pomoc
- při zasažení pokožky odstranit znečištění oděv, pokožku umýt vlažnou vodou a mýdlem, suchou pak ošetřit reparačním krémem

**BALENÍ A SKLADOVÁNÍ:**

Lepidlo dodáváme v plastových nádobách po 10 kg, 18 kg, 120 kg a 1000 kg.

Uskladněno musí být v originálním balení. Teplota skladování je +5 °C až +30 °C. Nesmí zmrznout!

Před použitím promíchejte. Správně uskladněné lepidlo má 24 měsíční záruční dobu od data výroby.

Návod k použití lepidla je vyhotoven na základě našich zkoušek a zkušeností. Vzhledem k tomu, že nemáme žádný přímý vliv na váš způsob práce, nemůžeme převzít zodpovědnost za výsledky lepení. Před použitím doporučujeme vyzkoušet.

Naše obchodně-technická služba vám nabízí technickou pomoc při používání lepidla.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu řízení kvality ČSN EN ISO 9001.