

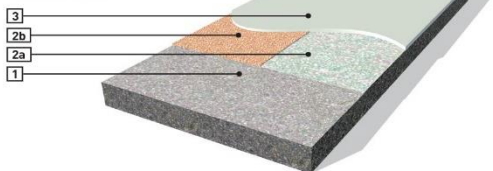
TECHNICKÉ ŘEŠENÍ pokládky NIVELAČNÍ podlahoviny FLOOREPOX Nivel

NIVELAČNÍ SYSTÉM FLOOREPOX NIVEL

1x IZOLAK a 1x FLOOREPOX NIVEL

Penetrace + nivelace, celková síla vrstvy cca 3 mm.
U první penetrační vrstvy je možné provést prosyp pískem frakce 0,3–0,8 mm.

1. podklad
2. a) penetrace
- b) penetrace s posypem
3. finální vrstva



RAL 7040
RAL 7038



Nivelační systém:



FLOOREPOX NIVEL

Pigmentovaná litá podlahovina k přípravě bezspárových podlah

Popis: Pigmentovaná bezrozpuštědlová litá podlahovina k přípravě bezspárových podlah s vyšší odolností UV záření v objektech občanské a průmyslové výstavby, jako ochranný povlak pro podklady na silitátové bázi, jako jsou malty, betony, epoxy-polymermalty a polymerbetony. Systém doporučujeme použít v tloušťce 2–3 mm.

Spotřeba: Stěrka: ca 1,4 kg/m²/1 mm, Litá podlahovina: ca 4,2 kg/m²/3 mm
Válečková podlahovina: ca 0,34 kg/m²/240 mm

Balení (kg): set 26 kg

IZOLAK

Epoxidový izolační a penetrační nátěr

Popis: Epoxidový nátěr určený k penetraci betonů, potěrů a jiných porézních stavebních materiálů. Tento nátěr má výbornou adhezi. Doporučujeme jako penetrační nátěr například pod výrobek EPOXY DHT.

Spotřeba: Penetrace: 200–400 g/m² při tl. 250 μm, tj. 2,5–5 m²/kg, záskrab: od 700 g/m², tj. od 1,5 m²/kg

Balení (kg): Ssety 1: 4,8; 8

Tento systém splňuje náročné požadavky na kvalitu i na estetiku materiálů. Betonový povrch musí být suchý, rovný, bez prasklin, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), nejlépe mírně zdrsňený. Dále by měl být izolován proti vlivům spodní vlhkosti. Povrch musí být zatažen dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován ani poprášěn cementem. Pro vysokou životnost je jednoznačně doporučeno brokování nebo broušení diamantovou bruskou. Povrch nesmí být znečištěný naftou, oleji, asfaltem. Teplota podkladu by měla dosahovat minimálně +15 °C, max. +30 °C při 50 % relativní vlhkosti vzduchu.

Požadované parametry betonového podkladu:

- Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy min. 21,5 MPa
- Pevnost v tlaku pro pochůzná plochy min. 14,7 MPa
- Vlhkost max. 4 % hmot.
- Přídržnost min. 1,5 MPa

Vyhovuje-li podkladový beton všem požadavkům, provádí se minimálně 24 hodin před aplikací penetrace betonu, aby se povrch zpevnil a vytěsnil se vzduch.

Vhodný systém pro penetraci: bez rozpouštědlový epoxidový systém CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492

SPOTŘEBY

Litá podlahovina: ca 4,2 kg/m²/3 mm

Stěrka: ca 1,4 kg/m²/mm

Válečková podlahovina: ca 0,34 kg/m²/240 μm

BALENÍ

Set 26 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

ZPRACOVÁNÍ

Nejprve se důkladně promíchá složka A, teprve poté se za stálého míchání přidává složka B podle tužícího poměru. Kompozice se míchá 2–3 minuty pomocí míchadla s vřetenovým nástavcem. Doporučené otáčky do 300 ot/min. Doporučuje se směs poté přelít do prázdné nádoby, krátce promíchat a poté aplikovat. Podlahovinu je doporučeno aplikovat v tloušťce 0,24 – 3 mm. Aplikace se provádí minimálně 24 hodin po penetraci podkladu. Nanášení podlahoviny na podklad se provádí pomocí kovových zubových stěrek nebo nivelační hrazdou. Ihned po aplikaci doporučujeme plošné použití odvzdušňovacího válce. Podle potřeby použijte jehlové boty.

Při aplikacích pro vysoké zátěže je možno do natužené hmoty vmíchat praný, tříděný, sušený křemenný písek hrubosti 0,3-0,8 mm. Maximální plnění je 25 % hmotnostních na natuženou směs.

Doba zpracovatelnosti:

- 50 minut při +15 °C.
- 40 minut při +20 °C
- 20 minut při +30 °C

Doba zpracovatelnosti je závislá na hmotnosti natužené směsi, s rostoucím množstvím se přiměřeně zkracuje. Nevytvrzené zbytky hmoty lze z nářadí umýt ředidlem SINEPOX S 6300, Lignofix S 6300 nebo acetonem. Vytvrzená kompozice se odstraní pouze mechanicky.

Vytvrzení pro pochůznost: 24 hodin při +20 °C

Plné vytvrzení: 7 dní při +20 °C

Ještě lepidlá podlahovinu lze „dekorovat“ **AKRYL CHIPS** a následně zalakovat Lignofix **POLYURETANOVÝ DVOUSLOŽKOVÝ Lak** nebo Lignofix **EPOXIDOVÝ DVOUSLOŽKOVÝ Lak**.