

①	Stávající podklad – systém ETICS	
②	SP590 Nano penetrance koncentrát – akrylátová nano penetrance	137
③	FL360 Prémiové fasádní lepidlo pro ETICS – lepicí malta	108
④	Tepelná izolace – EPS dle ČSN EN 13 163:2012	
⑤	ETICS Spiral Anksys – kotvicí prvek	154
⑥	ETICS Rohový profil kombi PVC – lišta rohová s tkaninou	152
⑦	ETICS Tkanina výztužná R131 – sklotextilní tkanina	151
⑧	FL360 Prémiové fasádní lepidlo pro ETICS – stěrkový malta	108
⑨	PO800 Penetrance pod silikonové omítky	136
⑩	FO900 Silikonová omítka EXTRA	149

## Popis produktu

Zateplovací systémy s injektovaným kotvením s odolností vůči zatížení větrem i vlastní vahou dle evropského pokynu EAD 331433-00-0601. Systém je certifikován pro nové zateplovací systémy i pro možnost provádět zdvojení stávajících zateplovacích systémů, včetně provádění sanací nestabilních ETICS. Díky speciální kotvicí technice přenášející zatížení samotného systému mohou být povrchy zateplovacích systémů opatřeny povrchovou úpravou s vysokým zatížením (obklad, kámen, ...) nad 40 kg/m<sup>2</sup>. Hmotnost standardních povrchových úprav ETICS je max. 10 kg/m<sup>2</sup>.

Samotný postup aplikace je předepsán dle Systémového řešení montáže ETICS – Technologický předpis – [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz) – a dále se řídí normou ČSN 73 2901 pro provádění ETICS.

## Výhody produktu

- Inovativní kotvení izolace s nulovým vstupem tepla
- Sanace nestabilních ETICS
- Vysoká únosnost systému pro zatížení povrchové úpravy nad 40 kg/m<sup>2</sup>
- Rekonstrukce i novostavby
- Použití pro dodatečné zateplení pro izolanty EPS a MW
- SVT kódy NZÚ | SVT9423 | SVT9662

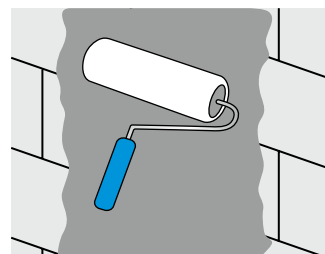


## Pracovní postup

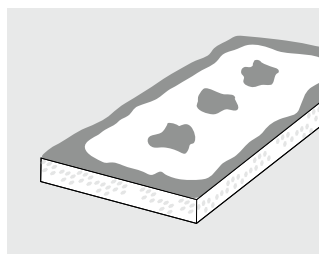
Montážní práce musí být prováděny v rozmezí teplot 5 až 30 °C (teplota ovzduší, podkladu i zpracovávaných hmot). Práce nelze provádět v dešti, mlze a silném větru, nebo musí být použita opatření k ochraně před těmito vlivy. Uvedené podmínky je nutné zabezpečit a dodržovat. Pro každou konkrétní montáž by měl být vypracován projekt. Vedle návrhu konkrétní skladby ETICS, barevného řešení a atypických detailů ETICS by měl projekt posoudit navrženou skladbu z hlediska statické bezpečnosti (ČSN 73 2902) a požární bezpečnosti (ČSN 73 0810, ČSN 73 0802) a z hlediska aktuálních požadavků tepelně-technických norem a předpisů (ČSN 73 0540–2, zákon č. 406/2000 Sb. v platném znění a vyhláška č. 264/2020 Sb.).

### 1. Příprava podkladu a založení systému:

Podklad musí být suchý, soudržný a bez separačních vrstev. Nesoudržné vrstvy (nátěry) se odstraní. Podklad nesmí vykazovat větší odchylky rovinnosti než 20 mm/m, v opačném případě se stavebně opraví např. jádrovou maltou *CHEMA MUR*. Soudržnost podkladu nesmí být v průměru nižší než 200 kPa. Před lepením izolace se podklad důkladně natře penetrací *SP590*. Stanoví se výška soklové oblasti a připevní se základní soklový profil, do kterého se desky izolantu vkládají po řadách a vždy do vazby.



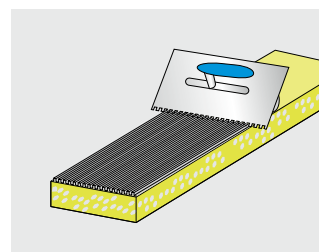
Penetrování podkladu



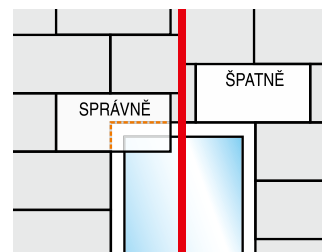
Nanesení malty po obvodu

### 2. Lepení a kotvení izolačních desek:

Lepicí malta *FL250* nebo *FL360* se nanese na desky izolantu po celém jejich obvodu a ve třech bodech v podélné ose desky. Pokrytí izolační desky lepicí maltou musí dosáhnout minimálně 40 % její celkové plochy. V případě lepení izolace MW s kolmou orientací vlákn je nutno lepicí maltu nanášet celoplošně. Malta nesmí být nanášena na boční strany desek. Kladení desek izolantu je vždy do vazby a stavební otvory se v deskách izolantu musí vždy vyříznout. Kotvení izolace se provádí dle kotevního plánu od společnosti *STACHEMA CZ*. Minimální počet hmoždinek je 6 ks/m<sup>2</sup> a maximální počet 12 ks/m<sup>2</sup>.



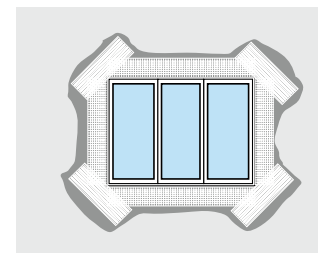
Celoplošné nanesení malty



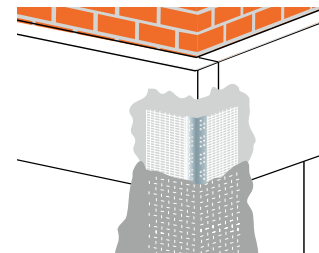
Osazení izolantu u stavebního otvoru

### 3. Osazení konstrukčních lišt a provedení základní výztužné vrstvy:

V každém rohu stavebního otvoru musí být provedena přídatná diagonální výztuž stěrkovou hmotou *FL250* nebo *FL360* s vloženou sklotextilní sítí minimálního rozměru 200×300 mm. Na rozhraní izolantu EPS a MW musí být vždy provedeno zesilující vyztužení s přesahem 150 mm. Vyztužení nároží, napojení okenních rámu a parapetů, dilatace atd. se provádí za pomoci plastových konstrukčních profilů s tkaninou. Základní výztužnou vrstvu provádíme nanášením stěrkové hmoty *FL250* nebo *FL360* na suché a čisté izolační desky. Při aplikaci základní vrstvy rozetřete maltu rovnou stranou hladítka s důkladným zatřením do izolační desky. Do takto nanesené vrstvy stěrkové hmoty se vloží sklotextilní výztužná síťovina s protialkalickou úpravou a celoplošně se zahradí. Cílem je vytvořit kompaktní vrstvu o tloušťce 3 mm, ve které je dokonale zatřená sklotextilní síťovina bez viditelné struktury. Požadavek na rovinnost základní vrstvy je určen druhem konečné povrchové úpravy – pastovité omítky. Pro velikost zrna 1,5 mm = odchylka rovinnosti stěrky do 2 mm/m; pro velikost zrna 2 mm = odchylka rovinnosti do 2,5 mm/m; pro velikost zrna 2,5 mm = odchylka rovinnosti do 3 mm/m.



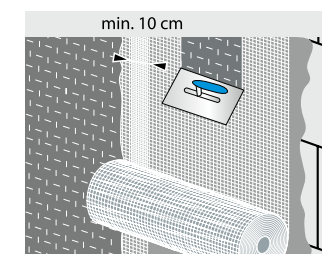
Diagonální výztuž



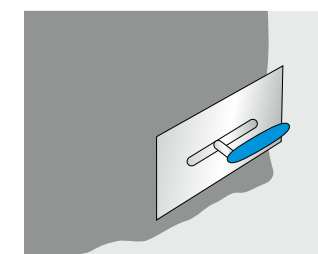
Osazení rohového profilu

### 4. Povrchová úprava:

Povrch základní vrstvy je zakázáno celoplošně brousit. Penetrační nátěr pod pastovité omítky se provádí např. výrobkem *PO800* nejdříve 48 h po aplikaci základní vrstvy – v závislosti na klimatických podmínkách může být doba delší (až 5 dní). Pastovitá omítkovina dle navrženého typu, např. extra silikonová s mikrovlákny a protiplísňovou úpravou *FO900*, se nanáší po úplném zaschnutí penetračního nátěru (6–24 h) vždy v jednom pracovním kroku pro ucelené plochy fasády. Je nutné brát zřetel na hodnotu indexu světelné odrazivosti HBW konkrétního odstínu – pro ETICS je hodnota HBW ≥ 25. Nižší hodnotu HBW je nutné konzultovat s výrobcem ETICS.



Přesah sklotextilní síťoviny



Nátah pastovité omítky